

stra/lab
Baustoff- und Straßenprüfung GmbH
Tasdorf Süd 7
15562 Rüdersdorf

Tel.-Nr.: 033638/710
Fax-Nr.: 033638/7121
E-Mail: stralab@stralab.de

Der Ersteller dieses Prüfzeugnisses bestätigt den Besitz der für die Prüfung des untersuchten Produktes erforderlichen Anerkennung nach RAP Stra in der Kategorie I1 oder I2.

Prüfzeugnis

für Korngemisch nach DBS 918 062
(Technische Lieferbedingungen)

Prüf-Nr.: 00050/18

Datum: 12.01.2018

Eignungsnachweis (EN)

zugehöriger EN: Prüf.-Nr.:

Ausgestellt für den Überwachungszeitraum
Halbjahr (I oder II) bzw. Quartal (1, 2, 3 oder 4):

I II 1 2 3 4 2018
Jahr

**Gültig bis zur Erstellung des nachfolgenden Fremdüberwachungszeugnisses,
längstens jedoch bis zum: 31.12.2018** (Ende des folgenden Überwachungszeitraums)

Produktbezeichnung:

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 1 | <input checked="" type="checkbox"/> natürliche Gesteinskörnung | <input checked="" type="checkbox"/> Rundkorn |
| <input checked="" type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/32) | <input type="checkbox"/> industriell hergestellte Gesteinskörnung | <input checked="" type="checkbox"/> Brechkorn |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/45) | <input type="checkbox"/> rezyklierte Gesteinskörnung | |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/56) | | |

Produkthersteller:

(Name und Anschrift)

D-B-F Baustoff GmbH
Zum Gleis-Dreieck 38
06347 Gerbstedt OT Siersleben

Herstell- bzw. Lieferwerk:

06279 Farnstädt

- stationäres Werk
 temporäre Anlage

Angaben zur Probenahme:


Datum der Probenahme: 12.01.2018
Protokoll: siehe Anlage 3
Probenahmeort: Werk Farnstädt
Probenahmestelle: Halde
Probenehmer:
Teilnehmer des Prüfinstituts: Hr. Rother
Teilnehmer des Werkes: i. A. Hr. Schallehn

Gesamtbeurteilung des geprüften KG hinsichtlich der Konformität mit den Anforderungen nach DBS 918 062:
(Nur durch die Prüfstelle auszufüllen)

Das Korngemisch erfüllt die Bedingungen der DBS 918062.

Die Eignung nach DBS 918 062 wird bestätigt. Eventuell vorhandene Auflagen bzw. Einbaubeschränkungen sind unter der lfd. Nr. 13 dargestellt.

Rüdersdorf, 29.01.2018


Dipl. Geol. Chr. Rother
Prüfstellenleiter

Datum, Unterschrift und Prüfstempel

Dieses Prüfzeugnis besteht aus 11 Zeugnisseiten (incl. Deckblatt) und zusätzlich 3 Seiten mit Anlagen.

Verteiler der Originale: Prüfstelle Hersteller Deutsche Bahn AG, TEC 3, Mainzer Landstraße 181, 60327 Frankfurt/ Main

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1	Betriebsbeurteilung	Muster- Anforderung skatalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	siehe Spalte (4)
1.1	Gesteinsvorkommen Sande fluvioglazialer Ablagerungen (Rundkorn). Kalksteinsplitt und -schotter (Breckkorn).				
1.2	Gewinnung Beim Ausgangsmaterial handelt es sich um Sand aus dem Lieferwerk Petersberg, um ein Kiessand 0/8 aus dem Kieswerk Westdorf und um ein Splitt-Sand- und Splitt-Schotter- Gemisch aus dem Lieferwerk Farnstädt.				
1.3	Aufbereitung Das Material wird aus den angelieferten Ausgangsstoffen mittels Dosieranlage gemischt.		ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>		
1.4	Dosierung Das Korngemisch wird auf dem Mischplatz mittels 6-Kammer-Reihendoseur mit Motormischer und anschließender Radladerverladung hergestellt.				
1.5	Lagerung Zur Vermeidung der Vermischung der Ausgangsstoffe und des Endprodukts werden die Haufwerke auf der Fertigungsstätte getrennt gelagert.				
1.6	Verladung Verladung mittels Radlader auf LKW mit anschließendem Abtransport.				

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
2	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	TL SoB-StB 04, Anhang A mit DBS 918062, Anhang 1, Zeile 1 bis 6		DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	
2.1	Durchführende(r) (Name, organisatorische Zugehörigkeit, ggf. Funktion, ggf. Örtlichkeit - wenn nicht mit dem Herstellerwerk identisch) Herr Schallehn, Labor Ludwigslust, i. A. Fa. D-B-F GmbH				
2.2	Bewertung der gerätemäßigen Eignung des Labors und der fachlichen Qualifikation des Laborpersonals Die gerätemäßige Ausstattung und die fachliche Qualifikation entspricht den Anforderungen				
2.3	(Angaben nur bei der FÜ erforderlich) Entspricht die EÜ den Anforderungen der DBS 918 062 hinsichtlich a) der Häufigkeit und b) der Bewertung der Ergebnisse auf Einhaltung der Anforderungen? Wenn nicht, welche Abweichungen waren zu beanstanden? -- Welche Abhilfemaßnahmen wurden getroffen? --		a) ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/> b) ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/>	siehe Spalte (4)	

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
3	Zusammensetzung des Korngemisches; Art des Korngemisches (KG):	DIN EN 932-3		DBS 918062, Abschnitt 2.1.2 Abschnitt 2.4 Abschnitt 2.5	
3.1	Art des Korngemisches <input type="checkbox"/> KG 1 <input checked="" type="checkbox"/> KG 2 (0/32) <input type="checkbox"/> KG 2 (0/45) <input type="checkbox"/> KG 2 (0/56) <input checked="" type="checkbox"/> nur aus natürlichen Gesteinskörnungen <input type="checkbox"/> mit industriell hergestellten Gesteinskörnungen (nur KG 1) Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-A) <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-B) <input type="checkbox"/> Stahlwerksschlacke (SWS) nach RAL-GZ 510 geprüft <input type="checkbox"/> mit rezyklierten Gesteinskörnungen Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> aus der Altschotteraufbereitung <input type="checkbox"/> Betonbruch aus Eisenbahnschwellen bis 16 mm (nur KG 1) <input type="checkbox"/> aus Eisenbahnstrecken ausgebaute Korngemische				
3.2	Zusammensetzung nach Kornfraktionen <u>Kornfraktion 1</u> Gemisch: Splitt-Schotter-Gemisch Korngruppe/Lieferkörnung: GGK 8/32 Mineralstoff: Kalkstein Hersteller: Fa. D-B-F Baustoff GmbH, LW Farnstädt		46 M.-%		
	<u>Kornfraktion 2</u> Gemisch: Splitt Korngruppe/Lieferkörnung: 2/8 Mineralstoff: Kalkstein Hersteller: Fa. D-B-F Baustoff GmbH, LW Farnstädt		14 M.-%		

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	<u>Kornfraktion 3</u> Gemisch: Sand Korngruppe/Lieferkörnung: FGK 0/2 Mineralstoff: Sand, fluviatile Ablagerung Hersteller: Mitteldeutsche Baustoffe GmbH, LW Petersberg		26 M.-%		
	<u>Kornfraktion 4</u> Gemisch: Korngemisch Korngruppe/Lieferkörnung: 0/8 Mineralstoff: Sand-Kies, fluviatile Ablagerung Hersteller: Kiestagebau Westdorf GmbH, Grube Westdorf		14 M.-%		
3.3	Zusammensetzung nach Stoffgruppen <input type="checkbox"/> Schlackengemisch Anteil schlackenförmige Gesteinskörnungen (bei KG 2 nur Lavaschlacke nach MLS) Anteil ungebrochene natürliche Gesteinskörnung <input type="checkbox"/> RC-Gemisch Anteil rezyklierte Gesteinskörnung Anteil natürliche Gesteinskörnung		M.-% M.-% M.-% M.-%	DBS 918062, Abschnitt 2.1.3 70% (SWS ≤ 100%) 30 % (außer SWS- Gemisch) ≤ 70/30 % ≥ 30/70 %	ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/>

Gemischspezifische Eigenschaften

Lfd. Nr. 4 ist nur bei Korngemisch 2 erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
4	Anforderungen an wasserdurchlässige Korngemische KG 2				
4.1	Feinanteile	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.2	
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		1,4	$\leq 5,0$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		2,8	$\leq 7,0$	
4.2	Überkorn	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.3	
	Durchgang bei $1,4 \times D$ [M.-%]		100	100	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Durchgang bei D [M.-%]		98	90 – 99	
4.3	Korngrößenverteilung	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.4	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (S). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage 1	TL SoB-StB 04, Abschnitt 2.3.4	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (S) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.	TL SoB-StB 04, Abschnitt Tabellen 10 und 11	
4.4	Wasserdurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei $D_{pr} = 1,00$ (Größtkorn 31,5 mm) [m/s]	DIN 18130-1 Verfahren ZY-ES-ST-2		DBS 918062, Abschnitt 2.3.6	
	Allgemein einzuhaltender Wert (Erstprüfung und FÜ)		$7,3 \cdot 10^{-5}$ m/s	$k_{10} \geq 5,0 \times 10^{-5}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	Zusätzlich bei der Erstprüfung einzuhaltende Anforderungen			$k_{10} \geq 7,0 \times 10^{-5}$ oder $5,0 \times 10^{-5} < k_{10} \leq 7,0 \times 10^{-5}$ und Einhaltung der weiteren Anforderungen nach DBS 918062, Tabelle 12	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.5	Wassergehalt an der Verladestelle			DBS 918062, Abschnitt 2.2.7	
	Wassergehalt [M.-%]		5,5	$w \cong 0,9 - 1,0 w_{opt}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
5	Anforderungen und Kennwerte unabhängig von der Korngemischart				
5.1	Proctorversuch	DIN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5	siehe Anlage 2		
	Proctordichte D_{Pr} [g/cm ³]		2,02		
	optimaler Wassergehalt w_{opt} [M.-%]		5,9		
	korrigierte Proctordichte D'_{Pr} [g/cm ³] (soweit erforderlich)		2,02		
	korrigierter optimal. Wassergehalt w'_{opt} [M.-%] (soweit erforderlich)		5,7		
5.2	Zertrümmerungsversuch (ZV)	DBS 918062 Anlage 3		DBS 918062 Abschnitt 2.2.10	
	Darstellung der Korngrößenverteilungen		siehe Anlage: Nr.1		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Maximaler Abstand der Sieblinien vor und nach dem ZV [M.-%]		4	≤ 8 M.-%	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein

Lfd. Nr. 6 ist nur bei natürlichen bzw. künstlichen Schlacken oder bei RC-Gemischen erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung				erfüllt?
				Quellenverweis bzw. Grenzwert				
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)				(6)
6	Umweltverträglichkeit <input type="checkbox"/> Das Prüfinstitut besitzt für die chemisch/physikalischen Prüfungen die spezifische Zulassung nach RAP Stra 04 (Kategorie I1 oder I2 nach Anlage 1) <input type="checkbox"/> Das Untersuchungslabor, das als Nachauftragnehmer des Prüfinstituts die chemisch/physikalischen Analysen durchgeführt hat, wird in der Liste der Institute für UVP eines Bundeslandes geführt Name und Anschrift des Untersuchungslabors: -	DBS 918062, Abschnitt 6.2.1 bzw. 6.2.2						
6.1	Prüfkriterien für KG aus RC-Gemischen	DBS 918062, Anlage 4		Einbaugrenzwert				
				G1	G2	G3	G4	
	organoleptische Prüfung	verbale Beschreibung	-					
	pH-Wert (bei RC-Stoffen aus der Altschotteraufbereitung)	DIN 38404-5	-	6,5 bis 9		6 bis 12	5,5 bis 12	
	pH-Wert (bei RC-Stoffen, die Betonbruch enthalten)		-	7 bis 12,5				
	Kohlenwasserstoffindex <i>Feststoff-Analyse</i> [mg/kg]	DIN EN 14039 bzw. DIN ISO 16703	-	100	300	500	1000	
	Σ PAK nach EPA <i>Feststoff-Analyse</i> [mg/kg]	DIN ISO 13877	-	1	5	15	75	
	elektr. Leitfähig. Eluat-Analyse [μS/cm] (bei RC-Stoffen aus der Altschotteraufbereitung)	DIN EN 27888	-	500		1000	1500	
	elektr. Leitfähig. Eluat-Analyse [μS/cm] (bei RC-Stoffen, die Betonbruch enthalten)		-	500	1500	2500	3000	
	Chlorid Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2	-	10	20	40	150	
	Sulfat Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2	-	50	150	300	600	
	Arsen Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885	-	10		40	60	
	Blei Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885	-	20	40	100	200	
	Cadmium Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885	-	2		5	10	
	Chrom (gesamt) Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885	-	15	30	75	150	
	Kupfer Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885	-	50	50	150	300	
	Nickel Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885	-	40	50	150	200	
Quecksilber Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN 1483	-	0,2		1	2		
Zink Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885	-	100	300	600			

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung				
				Quellenverweis bzw. Grenzwert				erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)				(6)
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen	ggf. verbale Beschreibung		-				
6.2	Prüfkriterien für KG aus HOS (Eluat-Analyse mit Prüfkörnung 8/11 mm)	DBS 918062, Anlage 5						
	pH-Wert	DIN 38404-5		10 - 12				
	elektrische Leitfähigkeit [$\mu\text{S}/\text{cm}$]	DIN EN 27888		1 500				
	Sulfat [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2		300				
6.3	Prüfkriterien für KG aus SWS (EOS und LDS) (Eluat-Analyse mit Prüfkörnung 8/11 mm)	DBS 918062, Anlage 5		Einbaugrenzwert				
				EOS		LDS		
				G2	G3	G2	G3	
	pH-Wert	DIN 38404-5		10 - 12,5		10-13		
	elektrische Leitfähigkeit [$\mu\text{S}/\text{cm}$]	DIN EN 27888		1 500		1000		
	Flourid	DIN 38405-4		0,75	2,0	0,75	2,0	
	Chrom (gesamt) [$\mu\text{g}/\text{l}$]	DIN EN ISO 11885		30	75	30	75	
	Vanadium [$\mu\text{g}/\text{l}$]	DIN EN ISO 11885		50	100	50	100	
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen	ggf. verbale Beschreibung		--				
6.4	Einstufung	DBS 918062, Anl. 4 bzw. 5						
	Einstufung des RC- bzw. Schlackengemisches nach maßgebendem Einbaugrenzwert (Sich eventuell ergebende Einbaubeschränkungen sind unter Ifd. Nr. 14 anzugeben.)	DBS 918062, Anlage 4/5						<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Gesteinsspezifische Eigenschaften

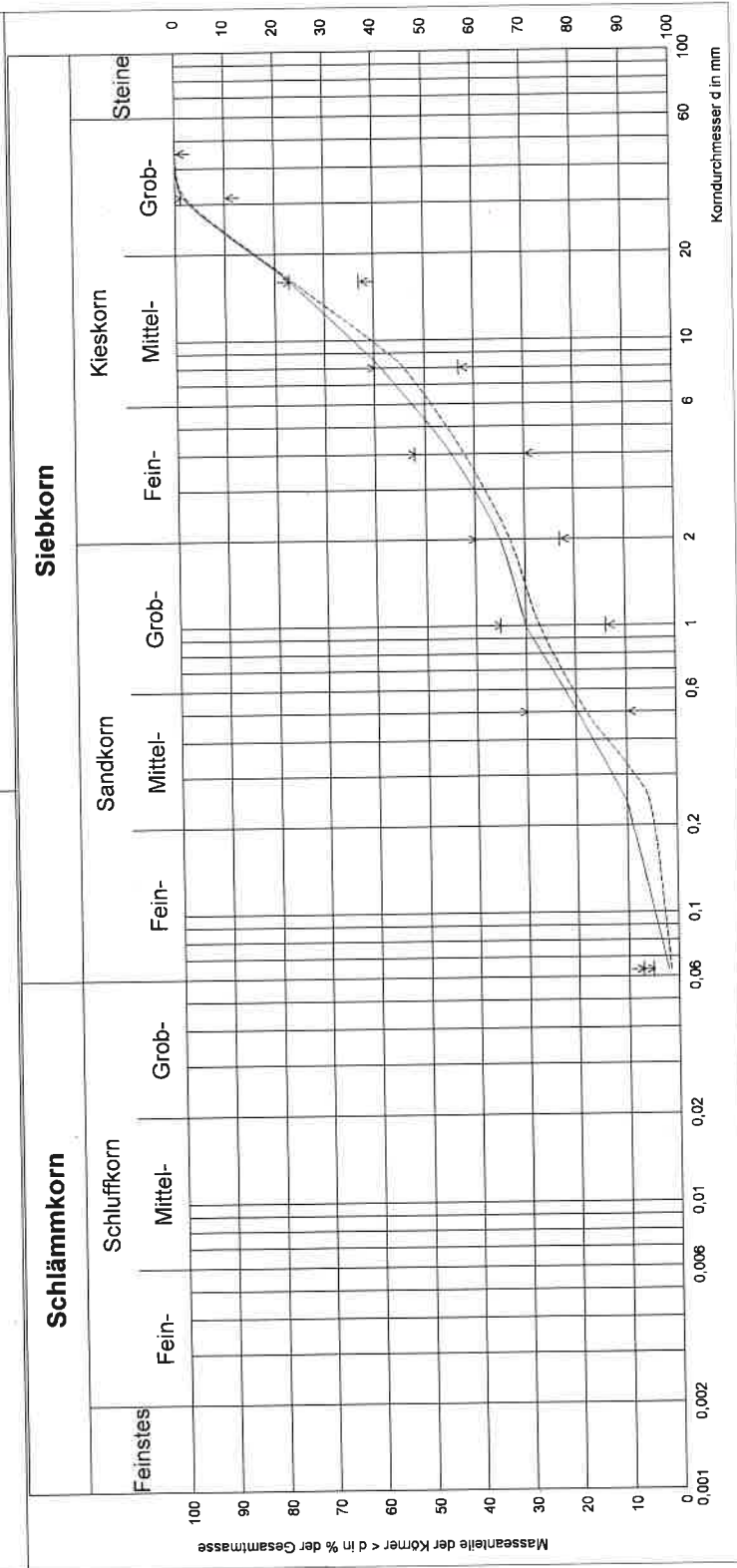
Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
7	Widerstand gegen Zertrümmerung grober Gesteinskörnungen			DBS 918062, Tabelle 10 und TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.9	
7.1	Schlagzertrümmerungswert SZ Mineralstoff: Kalkstein-Splitt	DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	22,7	26	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
7.2	Bei Größtkorn > 32 mm zusätzlich SD ₁₀ [M.-%] Mineralstoff: -	DIN 52 115-2	--	--	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
8	Frost-Widerstand			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.14	
8.1	Wasseraufnahme [M.-%]	DIN EN 1097-6, Anhang B	-	≤ 0,5 (Kategorie W _{cm} 0,5)	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
8.2	Widerstand gegen Frost (Verlust in M.-%)	DIN 1367-1	0,8	≤ 4 (Kategorie F ₄)	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
9	„Sonnenbrand“ von Basalt			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.17	
9.1	Absplitterung nach Kochen	DIN EN 1367-3		≤ 1 (Kategorie SB _{sz})	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
9.2	Zunahme des Schlagzertrümmerungswertes nach Kochen [M.-]	DIN EN 1097-2		≤ 5 (Kategorie SB _{sz})	<input checked="" type="checkbox"/> entf.
10	Dicalciumsilikat-Zerfall von HOS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.1	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.1		kein Zerfall	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
11	Eisenerfall von HOS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.2	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.2		kein Zerfall	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
12	Raumbeständigkeit von SWS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.3	
	Volumenzunahme [Vol.-%]	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.3		≤ 3,5 (Kategorie V _{3,5})	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
13	Auflagen: entfällt	DBS 918062		DBS 918062, verschiedene Stellen	vgl. Seite 1
	Einbaubeschränkungen: entfällt			DBS 918062, Anlage 4 bzw. Anlage 5	vgl. Seite 1

zutreffendes bitte jeweils ankreuzen

Anlage 1

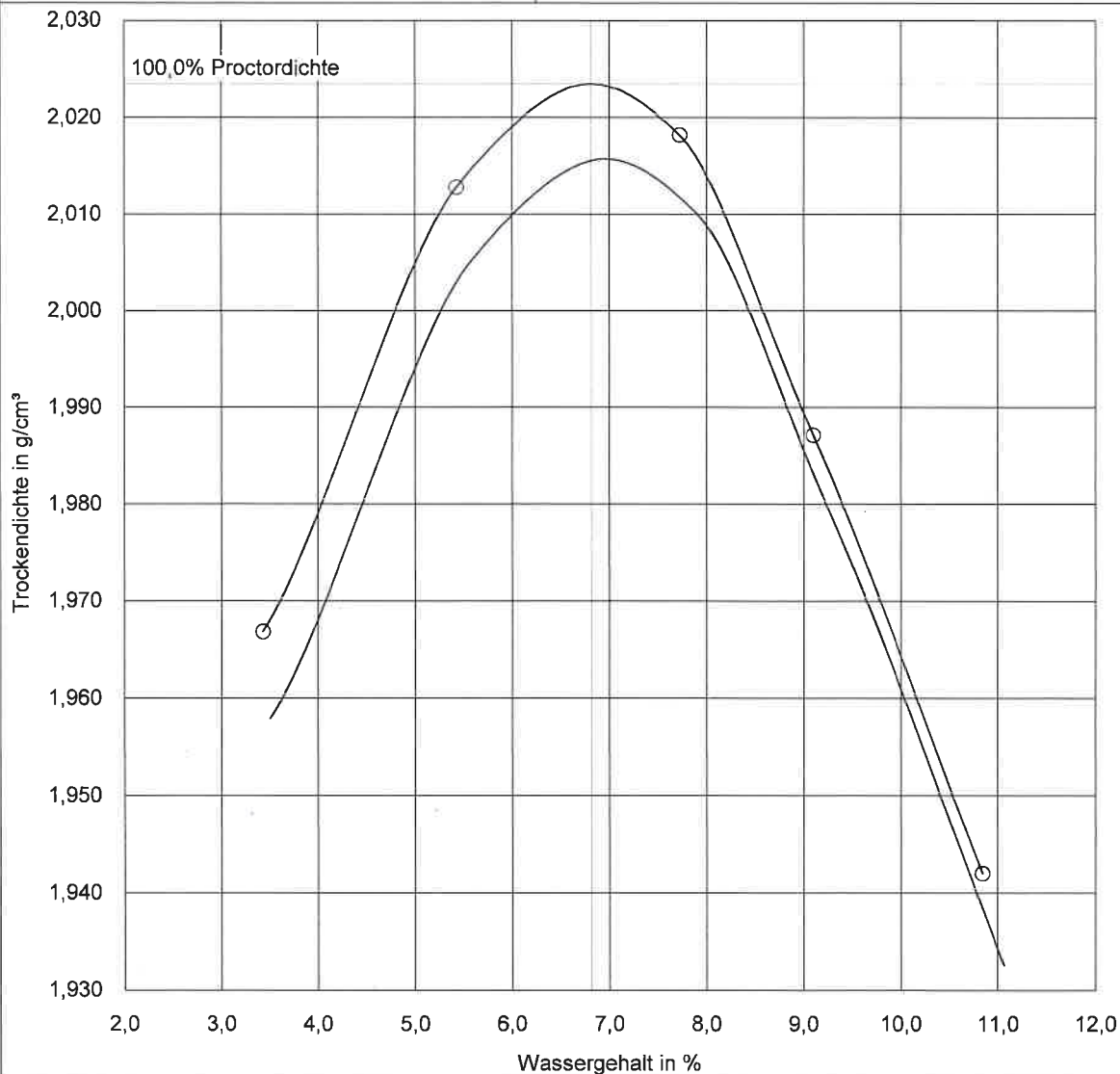
Prüfnummer: 00050-18 SS_1-01.2018	Körnungslinien	Gruppe: Entnahmestelle 1 Farnstädt vor Zertr. Entnahmestelle 2 Farnstädt nach Zertr.	Sieblinie untere obere
Baumaßnahme: Ausführendes Unternehmen:	EN KG 2 (0/32), Lw Farnstädt D-B-F Baustoff GmbH		
Bemerkung: Bewertungsgrundlage:			



Anlage 2

PROCTORKURVE nach DIN EN 13286-2

Prüfnummer:	00050-18 PR_1-01.2018	Entnahmestelle:	Farnstädt
Auftraggeber der Baumaßnahme:		Lage:	
Baustelle:	EN KG 2 (0/32), Lw Farnstädt	Tiefe:	
Ausführendes Unternehmen:	D-B-F Baustoff GmbH	Bodenart:	Korngemisch 2
Bemerkung:		Art der Entnahme:	gestört
		Entnahmedatum:	12.01.2018
		Entnahme durch:	Rother, Christof
		Prüfdatum:	25.01.2018
		Prüfung durch:	Zieschang, Andrea



100% der Proctordichte: 2,02 (2,02) g/cm³ optimaler Wassergehalt: 6,8 (7,0) %

**Niederschrift über die Probenahme
 Korngemische/RC-Gleisschotter der Deutschen Bahn AG**

Auftraggeber der Untersuchung D-B-F Baustoff GmbH, Zum Gleisdreieck 38, 06347 Gerbstedt OT Siersleben

Anwesende bei der Probennahme Hr. Rother, stra/lab Baustoff- und Straßenprüfung
 Hr. Schallehn, im Auftrag der Fa. D-B-F

Kennzeichnung der Probe -

Geltungsbereich der Probe -

Menge, Art und Entnahmestelle der Probe

Menge [kg] ca. 80 kg

Lieferkörnung

KG 1	KG 2	RC-Gleisschotter
	x	

Entnahmestelle Halde

Zweck der Probenahme Eignungsnachweis Fremdüberwachung

	x	
--	---	--

Lieferwerk Farnstadt

Ausführender Unternehmer D-B-F Baustoff GmbH

Teilproben erhalten -

Bemerkungen -

Die vorschriftsmäßige Probenahme nach
 EN 932 wird bestätigt

Ort Farnstadt

Datum 12.01.2018

gez. Schallehn

gez. Rother

Auftraggeber

Baustoffprüfstelle