

**BIB**  
**Baustoffprüflabor und Ingenieurgesellschaft**  
 Berlin mbH  
 Haynauer Straße 71/73  
 12249 Berlin

Tel.-Nr.: 030/77507-300  
 Fax-Nr.: 030/77507-312  
 E-Mail: info@berlin-bib.de

Der Ersteller dieses Prüfzeugnisses bestätigt den Besitz der für die Prüfung des untersuchten Produktes erforderlichen Anerkennung nach RAP Stra in der Kategorie I1 oder I2.

## Prüfzeugnis

für Korngemisch nach DBS 918 062  
 (Technische Lieferbedingungen)

**Prüf-Nr.: 25227003**

**Datum: 18.01.2022**

**Eignungsnachweis (EN)**

zugehöriger EN: Prüf.-Nr.:

Ausgestellt für den Überwachungszeitraum  I  II  1  2  3  4 2022  
Halbjahr (I oder II) bzw. Quartal (1, 2, 3 oder 4): Jahr

**Gültig bis zur Erstellung des nachfolgenden Fremdüberwachungszeugnisses, längstens jedoch bis zum: 31.12.2022** (Ende des folgenden Überwachungszeitraums)

**Produktbezeichnung:**

- |   |   |   |
|---|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Korngemisch 1 | <input checked="" type="checkbox"/> natürliche Gesteinskörnung    | <input checked="" type="checkbox"/> Rundkorn  |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/32)     | <input type="checkbox"/> industriell hergestellte Gesteinskörnung | <input checked="" type="checkbox"/> Brechkorn |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/45)     | <input type="checkbox"/> rezyklierte Gesteinskörnung              |   |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/56)     |   |   |

**ProduktHersteller:**  
(Name und Anschrift)

D-B-F Baustoff GmbH  
 Zum Gleis-Dreieck 38  
 06347 Gerbstedt OT Siersleben

**Herstell- bzw. Lieferwerk:** 06279 Farnstädt

- stationäres Werk  
 temporäre Anlage

**Angaben zur Probenahme:**

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Datum der Probenahme          | 04.01.2022          |
| Protokoll                     | siehe Anlage 3      |
| Probenahmeort:                | Werk Farnstädt      |
| Probenahmestelle:             | Halde               |
| Probenehmer:                  |                     |
| Teilnehmer des Prüfinstituts: | Hr. Rother          |
| Teilnehmer des Werkes:        | i. A. Hr. Schallehn |

**Gesamtbeurteilung des geprüften KG hinsichtlich der Konformität mit den Anforderungen nach DBS 918 062:**  
(Nur durch die Prüfstelle auszufüllen)

Das Korngemisch erfüllt die Bedingungen der DBS 918062.  
 Die Eignung nach DBS 918 062 wird bestätigt. Eventuell vorhandene Auflagen bzw. Einbaubeschränkungen sind unter der lfd. Nr. 8 dargestellt.

Berlin, 18.01.2022

Dipl. Ing. Th. von Rymon-Lipinski  
 Prüfstellenleiter



Dipl. Geol. Chr. Rother  
 Bearbeiter / Projektleiter

Datum, Unterschrift und Prüfstempel

**Dieses Prüfzeugnis besteht aus 8 Zeugnisseiten (incl. Deckblatt) und zusätzlich 3 Seiten mit Anlagen.**

Verteiler der Originale:  Prüfstelle  Hersteller  DB Netz AG, I.NAI 431, Adam-Riese-Str. 11-13, 60327 Frankfurt/ Main

| lfd. Nr.   | Prüfkriterium   | Prüf-Verfahren              | Prüf-Ergebnis      | Anforderung                   |                  |   |
|------------|---|-----------------------------|--------------------|-------------------------------|------------------|---|
|            |   |                             |                    | Quellenverweis bzw. Grenzwert | erfüllt?         |   |
| (1)        | (2)   | (3)                         | (4)                | (5)                           | (6)              |   |
| <b>1</b>   | <b>Betriebsbeurteilung</b>  | Muster-Anforderung skatalog | Eignung bestätigt? | DBS 918062, Abschnitt 6.2.3   | siehe Spalte (4) |   |
| <b>1.1</b> | <b>Gesteinsvorkommen</b><br>Sande fluvioglazialer Ablagerungen (Rundkorn). Kalksteinsplitt und -schotter (Breckkorn).   |                             |                    |                               |                  |   |
| <b>1.2</b> | <b>Gewinnung</b><br>Beim Ausgangsmaterial handelt es sich um Sande aus den Lieferwerken Petersberg, Wintersdorf (Fa. Heim), um ein Korngemisch aus dem Werk der Fa. Westdorf in Aschersleben und um ein Splitt-Schotter-Gemisch aus dem Lieferwerk Farnstädt (Fa. DBF). |                             |                    |                               |                  |   |
| <b>1.3</b> | <b>Aufbereitung</b><br>Das Material wird aus den Ausgangsstoffen mittels Dosieranlage gemischt.   |                             |                    |                               |                  | ja <input checked="" type="checkbox"/><br>nein <input type="checkbox"/> |
| <b>1.4</b> | <b>Dosierung</b><br>Das Korngemisch wird auf dem Mischplatz mittels 6-Kammer-Reihendoseur mit Motormischer und anschließender Radladerverladung hergestellt.  |                             |                    |                               |                  |   |
| <b>1.5</b> | <b>Lagerung</b><br>Zur Vermeidung der Vermischung der Ausgangsstoffe und des Endprodukts werden die Haufwerke auf der Fertigungsstätte getrennt gelagert.   |                             |                    |                               |                  |   |
| <b>1.6</b> | <b>Verladung</b><br>Verladung mittels Radlader auf LKW mit anschließendem Abtransport.  |                             |                    |                               |                  |   |

| Ifd. Nr.   | Prüfkriterium   | Prüf-Verfahren   | Prüf-Ergebnis   | Anforderung                   |                  |
|------------|---|--|---|-------------------------------|------------------|
|            |   |  |   | Quellenverweis bzw. Grenzwert | erfüllt?         |
| (1)        | (2)   | (3)  | (4)   | (5)                           | (6)              |
| <b>2</b>   | <b>Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)</b>   | TL SoB-StB 04, Anhang A mit DBS 918062, Anhang 1, Zeile 1 bis 6  |   | DBS 918062, Abschnitt 6.2.3   |                  |
| <b>2.1</b> | Durchführende(r)<br>(Name, organisatorische Zugehörigkeit, ggf. Funktion, ggf. Örtlichkeit - wenn nicht mit dem Herstellerwerk identisch)<br>Peter Schallehn Erdstofflabor, Dömitz, i. A. Fa. D-B-F GmbH  |  |   |                               |                  |
| <b>2.2</b> | Bewertung der gerätemäßigen Eignung des Labors und der fachlichen Qualifikation des Laborpersonals<br>Die gerätemäßige Ausstattung und die fachliche Qualifikation entspricht den Anforderungen   |  | Eignung bestätigt?<br>ja <input checked="" type="checkbox"/><br>nein <input type="checkbox"/> |                               | siehe Spalte (4) |
| <b>2.3</b> | (Angaben nur bei der FÜ erforderlich)<br>Entspricht die EÜ den Anforderungen der DBS 918 062 hinsichtlich<br>a) der Häufigkeit und<br><br>b) der Bewertung der Ergebnisse auf Einhaltung der Anforderungen?<br><br>Wenn nicht, welche Abweichungen waren zu beanstanden?<br>--<br>Welche Abhilfemaßnahmen wurden getroffen?<br>-- | a)<br>ja <input type="checkbox"/><br>nein <input type="checkbox"/><br>entf. <input checked="" type="checkbox"/><br><br>b)<br>ja <input type="checkbox"/><br>nein <input type="checkbox"/><br>entf. <input checked="" type="checkbox"/> |   | siehe Spalte (4)              |                  |

| Ifd. Nr.   | Prüfkriterium  | Prüf-        | Prüf-    | Anforderung   |          |
|------------|--|--------------|----------|---|----------|
|            |  | Verfahren    | Ergebnis | Quellenverweis bzw. Grenzwert                                 | erfüllt? |
| (1)        | (2)  | (3)          | (4)      | (5)   | (6)      |
| <b>3</b>   | <b>Zusammensetzung des Korngemisches; Art des Korngemisches (KG):</b>  | DIN EN 932-3 |          | DBS 918062, Abschnitt 2.1.2<br>Abschnitt 2.4<br>Abschnitt 2.5 |          |
| <b>3.1</b> | <b>Art des Korngemisches</b><br><br><input checked="" type="checkbox"/> KG 1 <input type="checkbox"/> KG 2 (0/32)<br><input type="checkbox"/> KG 2 (0/45)<br><input type="checkbox"/> KG 2 (0/56)<br><br><input checked="" type="checkbox"/> nur aus natürlichen Gesteinskörnungen<br><br><input type="checkbox"/> mit industriell hergestellten Gesteinskörnungen (nur KG 1)<br>Herkunftsnachweis – siehe Anlage: --<br><input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-A)<br><input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-B)<br><input type="checkbox"/> Stahlwerksschlacke (SWS) nach RAL-GZ 510 geprüft<br><br><input type="checkbox"/> mit rezyklierten Gesteinskörnungen<br>Herkunftsnachweis – siehe Anlage: --<br><input type="checkbox"/> aus der Altschotteraufbereitung<br><input type="checkbox"/> Betonbruch aus Eisenbahnschwellen bis 16 mm (nur KG 1)<br><input type="checkbox"/> aus Eisenbahnstrecken ausgebaute Korngemische |              |          |   |          |
| <b>3.2</b> | <b>Zusammensetzung nach Kornfraktionen</b>   |              |          |   |          |
|            | <u>Kornfraktion 1</u><br>Gemisch:<br>Splitt-Schotter-Gemisch<br>Korngruppe/Lieferkörnung:<br>GGK 8/32<br>Mineralstoff:<br>Kalkstein<br>Hersteller:<br>Fa. D-B-F Baustoff GmbH, LW Farnstädt  |              | 31 M.-%  |   |          |
|            | <u>Kornfraktion 2</u><br>Gemisch:<br>Sand-Splitt-Gemisch<br>Korngruppe/Lieferkörnung:<br>GGK 2/8<br>Mineralstoff:<br>Kalkstein<br>Hersteller:<br>Fa. D-B-F Baustoff GmbH, LW Farnstädt   |              | 14 M.-%  |   |          |

| Ifd. Nr. | Prüfkriterium  | Prüf-     | Prüf-                                    | Anforderung   |   |
|----------|--|-----------|--|---|---|
|          |  | Verfahren | Ergebnis                                 | Quellenverweis bzw. Grenzwert   | erfüllt?  |
| (1)      | (2)  | (3)       | (4)                                      | (5)   | (6)   |
|          | <u>Kornfraktion 3</u><br>Gemisch:<br>Korngemisch<br>Korngruppe/Lieferkörnung:<br>0/8<br>Mineralstoff:<br>Sand-Kies-Gemisch, fluviatile Ablagerung<br>Hersteller:<br>Kiestagebau Westdorf GmbH, Grube Aschersleben  |           | 12 M.-%                                  |   |   |
|          | <u>Kornfraktion 4</u><br>Gemisch:<br>Sand<br>Korngruppe/Lieferkörnung:<br>FGK 0/2<br>Mineralstoff:<br>Sand, fluviatile Ablagerung (0/2a)<br>Hersteller:<br>Mitteldeutsche Baustoffe GmbH, LW Petersberg  |           | 32 M.-%                                  |   |   |
|          | <u>Kornfraktion 5</u><br>Gemisch:<br>Sand (Natursand)<br>Korngruppe/Lieferkörnung:<br>FGK 0/2<br>Mineralstoff:<br>Sand, fluviatile Ablagerung<br>Hersteller:<br>Fa. Heim, LW Wintersdorf   |           | 11 M.-%                                  |   |   |
| 3.3      | Zusammensetzung nach Stoffgruppen<br><br><input type="checkbox"/> Schlackengemisch<br>Anteil schlackenförmige Gesteinskörnungen (bei KG 2 nur Lavaschlacke nach MLS)<br><br>Anteil ungebrochene natürliche Gesteinskörnung<br><br><input type="checkbox"/> RC-Gemisch<br>Anteil rezyklierte Gesteinskörnung<br><br>Anteil natürliche Gesteinskörnung |           | M.-%<br><br>M.-%<br><br>M.-%<br><br>M.-% | DBS 918062, Abschnitt 2.1.3<br><br>70% (SWS ≤ 100%)<br><br>30 % (außer SWS-Gemisch)<br><br>≤ 70/30 %<br><br>≥ 30/70 % | ja <input type="checkbox"/><br>nein <input type="checkbox"/><br>entf. <input checked="" type="checkbox"/> |

## Gemischspezifische Eigenschaften

| lfd. Nr.   | Prüfkriterium   | Prüf-Verfahren                          | Prüf-Ergebnis   | Anforderung<br>Quellenverweis<br>bzw. Grenzwert  | erfüllt?  |
|------------|---|---|---|--|---|
| (1)        | (2)   | (3)                                     | (4)   | (5)  | (6)   |
| <b>4</b>   | <b>Anforderungen an schwach wasserdurchlässige Korngemische KG 1</b>  |   |   |  |   |
| <b>4.1</b> | <b>Feinanteile</b>  | <b>DIN EN 933-1</b>                     |   | <b>DBS 918062, Abschnitt 2.2.2</b>               |   |
|            | Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch  |   | 3,6   | $\leq 5,0$ (Regelwert)<br>$\leq 7,0$ (Grenzwert) | <input checked="" type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein |
|            | Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch   |   | 6,6   | $\leq 7,0$                                       | <input type="checkbox"/> ja<br><input checked="" type="checkbox"/> nein |
| <b>4.2</b> | <b>Überkorn</b>   | <b>DIN EN 933-1</b>                     |   | <b>DBS 918062, Abschnitt 2.2.3</b>               |   |
|            | Durchgang bei $1,4 \times D$ [M.-%]   |   | 100   | 100  | <input checked="" type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein |
|            | Durchgang bei $D$ [M.-%]  |   | 98  | 85 – 99  | <input type="checkbox"/> ja<br><input checked="" type="checkbox"/> nein |
| <b>4.3</b> | <b>Korngrößenverteilung</b>   | <b>DIN EN 933-1</b>                     |   | <b>DBS 918062, Abschnitt 2.3.4</b>               |   |
|            | Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (S).<br>Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt? |   | siehe Anlage 1  | DBS 918062, Tabelle 5                            |   |
|            | Durchgang $d = 10 \text{ mm}$ [M.-%] vor- und nach dem ZV   |   | 78<br>80  | $\leq 85,0$                                      | <input checked="" type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein |
|            | Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen.<br>Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (S) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?                                 |   | <input type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein<br><input checked="" type="checkbox"/> entf. | DBS 918062, Tabellen 6 und 7                     |   |
| <b>4.4</b> | <b>Frostempfindlichkeit</b>   | <b>DIN EN 933-1</b>                     |   | <b>DBS 918062, Abschnitt 2.2.5</b>               |   |
|            | Kornanteil $d_{0,02 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch   |   | 2,8   | $\leq 3,0$                                       | <input checked="" type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein |
|            | Kornanteil $d_{0,02 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch  |   | 4,8   | $\leq 5,0$                                       | <input type="checkbox"/> ja<br><input checked="" type="checkbox"/> nein |
| <b>4.5</b> | <b>Wasserdurchlässigkeit (<math>k_{10}</math>-Wert) bei <math>D_{pr} = 1,00</math> (Größtkorn 31,5 mm) [m/s]</b>  | <b>DIN 18130-1 Verfahren ZY-ES-ST-2</b> |   | <b>DBS 918062, Abschnitt 2.2.6</b>               |   |
|            | KG 1 aus natürlichen oder rezyklierten Gesteinskörnungen oder als Schlackengemisch aus SWS nach DBS 918062, Tabelle 1   |   | $8,9 \cdot 10^{-7} \text{ m/s}$   | $\leq 1,0 \times 10^{-6}$                        | <input checked="" type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein |
|            | KG 1 als Schlackengemisch aus Lavaschlacke oder HOS nach DBS 918062, Tabelle 1  |   |   | $\leq 1,0 \times 10^{-5}$                        | <input type="checkbox"/> ja<br><input checked="" type="checkbox"/> nein |

| Ifd. Nr. | Prüfkriterium   | Prüf-Verfahren                    | Prüf-Ergebnis      | Anforderung                                   |   |
|----------|---|-----------------------------------|--------------------|---|---|
|          |   |                                   |                    | Quellenverweis bzw. Grenzwert                 | erfüllt?  |
| (1)      | (2)   | (3)                               | (4)                | (5)   | (6)   |
| 4.6      | <b>Wassergehalt an der Verladestelle</b>                                      |                                   |                    | <b>DBS 918062, Abschnitt 2.2.7</b>            |   |
|          | Wassergehalt [M.-%]   |                                   | 6,5                | $w \leq w_{opt}$<br>( $w \cong 0,8 w_{opt}$ ) | <input checked="" type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein |
| <b>5</b> | <b>Anforderungen und Kennwerte unabhängig von der Korngemischart</b>          |                                   |                    |   |   |
| 5.1      | <b>Proctorversuch</b>   | DIN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5 | siehe Anlage 2     |   |   |
|          | Proctordichte $D_{Pr}$ [Mg/m <sup>3</sup> ]                                   |                                   | 2,09               |   |   |
|          | optimaler Wassergehalt $w_{opt}$ [M.-%]                                       |                                   | 7,1                |   |   |
|          | korrigierte Proctordichte $D_{Pr}$ [Mg/m <sup>3</sup> ] (soweit erforderlich) |                                   | -                  |   |   |
|          | korrigierter optimal. Wassergehalt $w'_{opt}$ [M.-%] (soweit erforderlich)    |                                   | -                  |   |   |
| 5.2      | <b>Zertrümmerungsversuch (ZV)</b>   | DBS 918062 Anlage 3               |                    | DBS 918062 Abschnitt 2.2.10                   |   |
|          | Darstellung der Korngrößenverteilungen  |                                   | siehe Anlage: Nr.1 |   | <input checked="" type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein |
|          | Maximaler Abstand der Sieblinien vor und nach dem ZV [M.-%]                   |                                   | 4                  | $\leq 8$ M.-%                                 |   |

### Gesteinsspezifische Eigenschaften

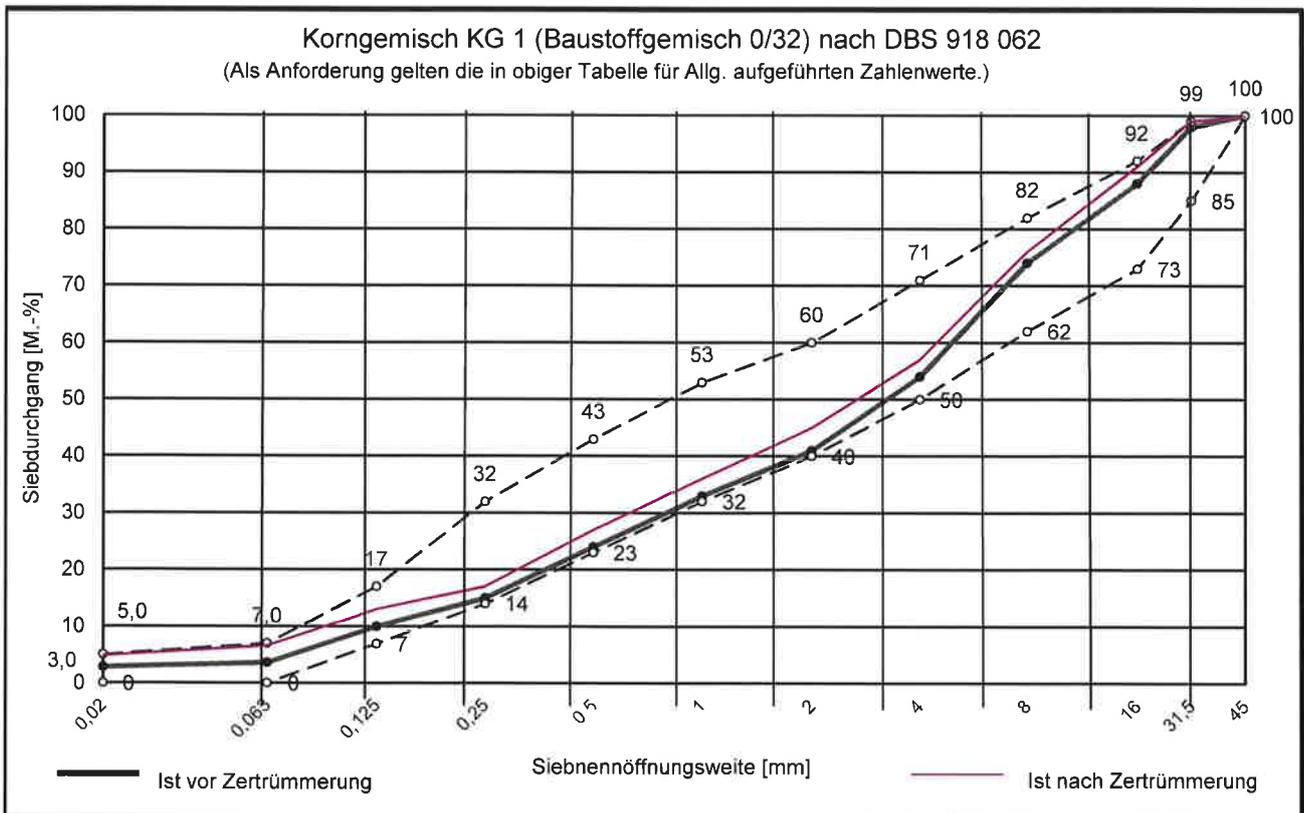
| Ifd. Nr. | Prüfkriterium   | Prüf-Verfahren             | Prüf-Ergebnis | Anforderung  |   |
|----------|---|----------------------------|---------------|--|---|
|          |   |                            |               | Quellenverweis bzw. Grenzwert                              | erfüllt?  |
| (1)      | (2)   | (3)                        | (4)           | (5)  | (6)   |
| <b>6</b> | <b>Widerstand gegen Zertrümmerung grober Gesteinskörnungen</b>              |                            |               | DBS 918062, Tabelle 10 und TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.9 |   |
| 6.1      | Schlagzertrümmerungswert $SZ_{8/12}$<br>Mineralstoff: Kalkstein-Splitt      | DIN EN 1097-2, Abschnitt 6 | 23,7          | 28   | <input checked="" type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein                                   |
| 6.2      | Schlagzertrümmerungswert $SZ_{8/12}$<br>Mineralstoff:                       | DIN EN 1097-2, Abschnitt 6 | -             | -  | <input type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein  |
| 6.3      | Bei Größtkorn > 32mm<br>zusätzlich $SZ_{35,5/45}$ [M.-%]<br>Mineralstoff: - | DIN 52 115-2               | -             | --   | <input type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein<br><input checked="" type="checkbox"/> entf. |

| Ifd. Nr.<br>(1) | Prüfkriterium<br>(2)                        | Prüf-Verfahren<br>(3)      | Prüf-Ergebnis<br>(4) | Anforderung                              |   |
|-----------------|---|----------------------------|----------------------|--|---|
|                 |   |                            |                      | Quellenverweis bzw. Grenzwert<br>(5)     | erfüllt?<br>(6)   |
| <b>7</b>        | <b>Frost-Widerstand</b>                     |                            |                      | TL Gestein-StB,<br>Abschnitt 2.2.14      |   |
| 7.1             | Wasseraufnahme [M.-%]                       | DIN EN 1097-6,<br>Anhang B | 0,7                  | $\leq 0,5$<br>(Kategorie $W_{cm} 0,5$ )  | <input type="checkbox"/> ja<br><input checked="" type="checkbox"/> nein<br><input type="checkbox"/> entf. |
| 7.2             | Widerstand gegen Frost<br>(Verlust in M.-%) | DIN 1367-1                 | 2,9                  | $\leq 4$<br>(Kategorie $F_4$ )           | <input checked="" type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> nein<br><input type="checkbox"/> entf. |
| <b>8</b>        | <b>Auflagen:</b><br>entfällt                | DBS 918062                 |                      | DBS 918062,<br>verschiedene<br>Stellen   | vgl.<br>Seite 1   |
|                 | <b>Einbaubeschränkungen:</b><br>entfällt    |                            |                      | DBS 918062,<br>Anlage 4 bzw.<br>Anlage 5 | vgl.<br>Seite 1   |

zutreffendes bitte jeweils ankreuzen

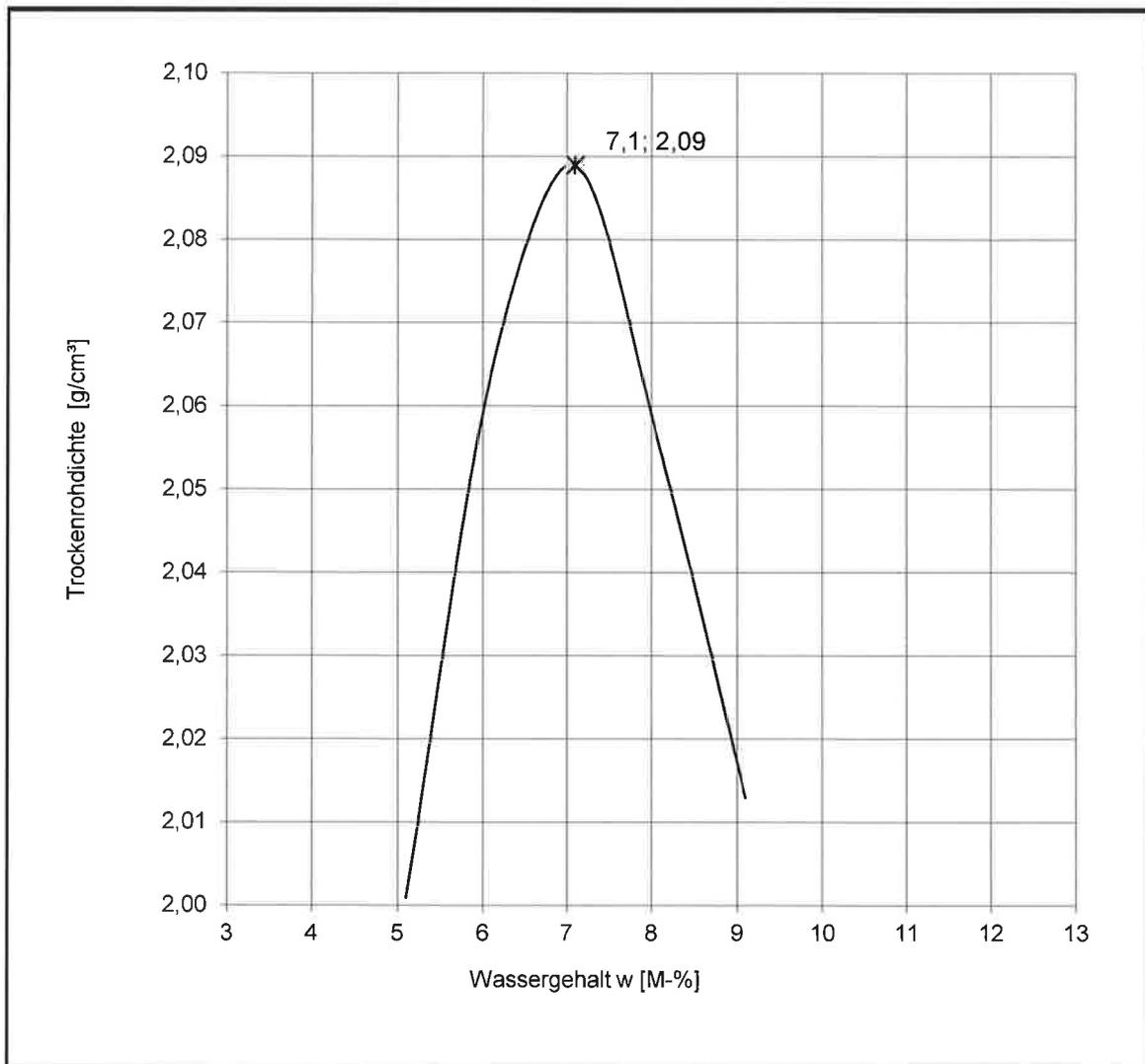
| Korngemisch 1 (KG 1 - 0/32)                                     |                      |                    |                    |   |
|---|----------------------|--------------------|--------------------|---|
| Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1 und Frostempfindlichkeit |                      |                    |                    |   |
| Prüfsieb [mm]   | Siebdurchgang [M.-%] |                    |                    | Soll Allg. <sup>2</sup>                       |
|   | v. ZV <sup>1</sup>   | Ist                |                    |   |
|   |                      | n. ZV <sup>1</sup> |                    |   |
| 45  | 100                  | 100                | 100                | 100   |
| 31,5  | 98                   | 99                 | 85-99              | 85-99   |
| 16  | 88                   | 91                 | 73-92              | 73-92   |
| 8   | 74                   | 76                 | 62-82              | 62-82   |
| 4   | 54                   | 57                 | 50-71              | 50-71   |
| 2   | 41                   | 45                 | 40-60              | 40-60   |
| 1   | 33                   | 36                 | 32-52              | 32-52   |
| 0,5   | 24                   | 27                 | 23-43              | 23-43   |
| 0,25  | 15                   | 17                 | 14-32              | 14-32   |
| 0,125   | 10                   | 13                 | 7-17               | 7-17  |
| 0,063   | 3,6                  | 6,6                | 0-7                | 0-7   |
| 0,020   | 2,8                  | 4,8                | ≤ 3,0 <sup>3</sup> | ≤ 3,0 <sup>3</sup>                            |
| Siebdurchgang bei 31,5mm in M.-%                                | 98                   | 99                 | 85-99              | 85-99   |
| bei 45 mm in M.-%   | 100                  | 100                | 100                | 100   |
| Überkornanteil  | Kategorie            | OC <sub>85</sub>   | OC <sub>85</sub>   | OC <sub>85</sub>                              |
| Feinanteil  | in M.-%              | 3,6                | 6,6                | ≤ 5 (≤ 7 v. u. n. ZV)                         |
|   | Kategorie            | UF <sub>5</sub>    | UF <sub>7</sub>    | UF <sub>5</sub> (UF <sub>7</sub> v. u. n. ZV) |

<sup>1</sup> v. ZV: Siebdurchgang vor Zertrümmerungsversuch (ZV), n. ZV: Siebdurchgang nach Zertrümmerungsversuch (ZV)  
<sup>2</sup> Allg.<sub>min-max</sub>: maximal zulässige Bandbreite des Siebdurchgangs nach DBS 918 062, Anlage 1  
<sup>3</sup> ≤ 5,0 n. ZV



### Proctorversuch nach DIN EN 13286-2

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| Firma:                  | D-B-F Baustoff GmbH           |
|                         | Zum Gleis-Dreieck 38          |
|                         | 06347 Gerbstedt OT Siersleben |
| Werk:                   | 06279 Farnstädt               |
| Korngemisch:            | Korngemisch 1 (KG 1)          |
| Proctordichte:          | 2,09 Mg/m <sup>3</sup>        |
| optimaler Wassergehalt: | 7,1%                          |



Prüfzeugnis Nr. 25227003 KG1

Anlage 3

### Probenahmeprotokoll und Prüfauftrag

Mineralische Baustoffe • Gesteinskörnungen

|   |   |                      |  |  |  |
|---|---|----------------------|--|--|--|
| Werk / Lagerplatz :   | Farnstädt   |                      |  |  |  |
| Firma :   | DBF Baustoff GmbH                                 |                      |  |  |  |
| Teilnehmer :  | Herr Rother (BIB), Herr Schallehn (i. A. Fa. DBF) |                      |  |  |  |
| Probenkennzeichnung   |   | 7003                 |  |  |  |
| Korngruppe / Lieferkörnung  |   | KG 1                 |  |  |  |
| Entnahmestelle  |   | Haufwerk             |  |  |  |
| Probemenge (kg)   |   | 80                   |  |  |  |
| <b>Prüfung gemäß DBS 918 062</b>  |   |                      |  |  |  |
| Korngrößenverteilung  | vor Zertr.-Versuch                                | 1                    |  |  |  |
| Feinanteile   | vor Zertr.-Versuch                                | 1                    |  |  |  |
| Korngrößenverteilung  | nach Zertr.-Versuch                               | 1                    |  |  |  |
| Feinanteile   | nach Zertr.-Versuch                               | 1                    |  |  |  |
| Schlagzertrümmerungswert SZ <sub>8/12</sub>   |   | 1                    |  |  |  |
| Schlagzertrümmerungswert SZ <sub>35,5/45</sub>  |   | -                    |  |  |  |
| Wasseraufnahme WA   | nach 24h  | 1                    |  |  |  |
| Frost-Tau-Widerstand  |   | 1                    |  |  |  |
| Wasserdurchlässigkeit   |   | 1                    |  |  |  |
| Proctordichte / optimaler Wassergehalt  |   | 1                    |  |  |  |
| Zertrümmerungsversuch   | gem. DBAG   | 1                    |  |  |  |
| Wassergehalt  |   | 1                    |  |  |  |
| Umweltverträglichkeitsprüfung   | nach DBS 918062                                   | -                    |  |  |  |
| Die Probenahme erfolgte gemäß DIN EN 932-1.   |   |                      |  |  |  |
| <b>Erklärung der Firma zum Vertrag:</b>   |   |                      |  |  |  |
| Als Herstellungsbetrieb der bei uns entnommenen und kostenlos zur Verfügung gestellten Materialproben sind wir einverstanden, daß die oben angegebenen Prüfungen auf unsere Rechnung durchgeführt werden. |   |                      |  |  |  |
| Farnstädt, 04.01.2022 / 10:00   |   | i. A. gez. Schallehn |  | <br>gez. Rother |  |
| Ort / Datum / Uhrzeit   |   | Vertreter des Werkes |  | BIB - Prüfbeauftragter   |  |