

BIB Baustoffprüflabor und  
Ingenieurgesellschaft Berlin mbH  
Haynauer Straße 71/73,

12249 Berlin

Tel.-Nr.: 030/77507-300  
E-Mail: info@berlin-bib.de

Der Ersteller dieses Prüfzeugnisses bestätigt den Besitz der für die Prüfung des untersuchten Produktes erforderlichen Anerkennung nach RAP Stra in der Kategorie I1 oder I2.

## Prüfzeugnis

für Korngemisch nach DBS 918 062  
(Technische Lieferbedingungen)

Prüf-Nr.: 25227258

Datum: 15.07.2022

Betriebsbeurteilung und Typprüfung (EN)

Prüf.-Nr.: 25227258

Ausgestellt für den Überwachungszeitraum  
Halbjahr (I oder II) bzw. Quartal (1, 2, 3 oder 4):

I  II  1  2  3  4 2022  
Jahr

Gültig bis zur Erstellung des nachfolgenden Fremdüberwachungszeugnisses,  
längstens jedoch bis zum: 31.12.2022 (Ende des folgenden Überwachungszeitraums)

### Produktbezeichnung:

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 1                   | <input checked="" type="checkbox"/> natürliche Gesteinskörnung    | <input checked="" type="checkbox"/> Rundkorn  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/32) | <input type="checkbox"/> industriell hergestellte Gesteinskörnung | <input checked="" type="checkbox"/> Brechkorn |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/45)            |   |   |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/56)            | <input checked="" type="checkbox"/> rezyklierte Gesteinskörnung   |   |

### Produkthersteller:

(Name und Anschrift)

Schotterwerke Röblingen GmbH  
Baustoffwerk 2

06179 Teutschenthal-Bahnhof

Herstell- bzw. Lieferwerk: 06179 Köchstedt,  
06869 Coswig, 04617 Kriebitzsch  
 stationäres Werk  
 temporäre Anlage

### Angaben zur Probenahme:

Datum der Probenahme: 01.07.2022  
Protokoll: siehe Anlage 3  
Probenahmeort: Werk Köchstedt  
Probenahmestelle: Halde  
Probenehmer:  
Teilnehmer des Prüfinstituts: Hr. Rother  
Teilnehmer des Werkes: i. A. Hr. Schallehn

Gesamtbeurteilung des geprüften KG hinsichtlich der Konformität mit den Anforderungen nach DBS 918 062:  
(Nur durch die Prüfstelle auszufüllen)

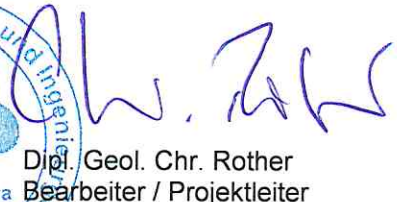
Das Korngemisch erfüllt die Bedingungen der DBS 918062.

Die Eignung nach DBS 918 062 wird bestätigt. Eventuell vorhandene Auflagen bzw. Einbaubeschränkungen sind unter der lfd. Nr. 9 dargestellt.

Berlin, 15.07.2022

  
Dipl. Ing. G. Rosenboldt  
stellv. Prüfstellenleiter



  
Dipl. Geol. Chr. Rother  
Bearbeiter / Projektleiter

Dieses Prüfzeugnis besteht aus 9 Zeugnisseiten (incl. Deckblatt) und zusätzlich 3 Seiten mit Anlagen.

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
<b>1</b>	<b>Betriebsbeurteilung</b>	Muster-Anforderung skatalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	siehe Spalte (4)
<b>1.1</b>	<b>Gesteinsvorkommen</b> Sande und Kiese fluvioglazialer Ablagerungen (Rundkorn). Gebrochener Naturstein (Splitt/Schotter) aus RC-Gleisschotter (überwiegend Basalt).				
<b>1.2</b>	<b>Gewinnung</b> Beim Ausgangsmaterial handelt es sich um ein RC-Sand-Splitt-Schotter-Gemisch aus der Altschotteraufbereitung und um Sand aus dem Lieferwerk Petersberg.				
<b>1.3</b>	<b>Aufbereitung</b> Das Material wird aus den angelieferten Ausgangsstoffen mittels Dosieranlage gemischt an den angegebenen Misch- bzw. Lieferwerken hergestellt. Die Anlage und die Aufbereitungstechnik ist an allen Werken identisch.				
<b>1.4</b>	<b>Dosierung</b> Das Korngemisch wird auf dem Mischplatz mittels Dosieranlage und anschließender Radladerverladung hergestellt.				
<b>1.5</b>	<b>Lagerung</b> Zur Vermeidung der Vermischung der Ausgangsstoffe und des Endprodukts werden die Haufwerke auf der Fertigungsstätte getrennt gelagert.				
<b>1.6</b>	<b>Verladung</b> Verladung mittels Radlader auf LKW und Bahnwaggons mit anschließendem Abtransport.				
		ja <input checked="" type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>		

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
<b>2</b>	<b>Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)</b>	TL SoB-StB 20, Anhang A mit DBS 918062, Anhang 1, Zeile 1 bis 8		DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	
<b>2.1</b>	Durchführende(r) (Name, organisatorische Zugehörigkeit, ggf. Funktion, ggf. Örtlichkeit - wenn nicht mit dem Herstellerwerk identisch) Herr Schallehn, Labor Dömitz, i. A. Fa. Rhönschotter				
<b>2.2</b>	Bewertung der gerätemäßigen Eignung des Labors und der fachlichen Qualifikation des Laborpersonals Die gerätemäßige Ausstattung und die fachliche Qualifikation entspricht den Anforderungen		Eignung bestätigt? ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>		siehe Spalte (4)
<b>2.3</b>	(Angaben nur bei der FÜ erforderlich) Entspricht die EÜ den Anforderungen der DBS 918 062 hinsichtlich a) der Häufigkeit und  b) der Bewertung der Ergebnisse auf Einhaltung der Anforderungen?  Wenn nicht, welche Abweichungen waren zu beanstanden? --  Welche Abhilfemaßnahmen wurden getroffen? --	a) ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/>  b) ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/>		siehe Spalte (4)	

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
<b>3</b>	<b>Zusammensetzung des Korngemisches; Art des Korngemisches (KG):</b>	DIN EN 932-3		DBS 918062, Abschnitt 2.1.2 Abschnitt 2.4 Abschnitt 2.5	
<b>3.1</b>	<b>Art des Korngemisches</b>  <input type="checkbox"/> KG 1 <input checked="" type="checkbox"/> KG 2 (0/32) <input type="checkbox"/> KG 2 (0/45) <input type="checkbox"/> KG 2 (0/56)  <input type="checkbox"/> nur aus natürlichen Gesteinskörnungen  <input type="checkbox"/> mit industriell hergestellten Gesteinskörnungen (nur KG 1) Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-A) <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-B) <input type="checkbox"/> Stahlwerksschlacke (SWS) nach RAL-GZ 510 geprüft  <input checked="" type="checkbox"/> mit rezyklierten Gesteinskörnungen Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input checked="" type="checkbox"/> aus der Altschotteraufbereitung <input type="checkbox"/> Betonbruch aus Eisenbahnschwellen bis 16 mm (nur KG 1) <input type="checkbox"/> aus Eisenbahnstrecken ausgebaute Korngemische				
<b>3.2</b>	<b>Zusammensetzung nach Kornfraktionen</b>				
	<u>Kornfraktion 1</u> Gemisch: RC-Splitt-Schotter-Gemisch Korngruppe/Lieferkörnung: 16/45 Mineralstoff: überwiegend Basalt (aus gebrochenem Gleisschotter) Hersteller: Anlieferung aus Altschotteraufbereitung		31 M.-%		
	<u>Kornfraktion 2</u> Gemisch: RC-Sand-Splitt-Gemisch Korngruppe/Lieferkörnung: 0/16 Mineralstoff: überwiegend Basalt (aus gebrochenem Gleisschotter) Hersteller: Anlieferung aus Altschotteraufbereitung		34 M.-%		

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	<u>Kornfraktion 3</u> Gemisch: FGK 0/2 Korngruppe/Lieferkörnung: Natursand 0/2 Mineralstoff: Sand („Werra Sand“) Hersteller: Kies und Beton GmbH Erfurt		35 M.-%		
	<u>Kornfraktion 4</u> Gemisch: - Korngruppe/Lieferkörnung: - Mineralstoff: - Hersteller: -		-		
<b>3.3</b>	Zusammensetzung nach Stoffgruppen  <input type="checkbox"/> Schlackengemisch Anteil schlackenförmige Gesteinskörnungen (bei KG 2 nur Lavaschlacke nach M Ls)  Anteil unebrochene natürliche Gesteinskörnung  <input checked="" type="checkbox"/> RC-Gemisch Anteil rezyklierte Gesteinskörnung Anteil natürliche Gesteinskörnung		M.-%  M.-%  65 M.-% 35 M.-%	DBS 918062, Abschnitt 2.1.3  70% (SWS ≤ 100%)  30% (außer SWS-Gemisch)  ≤ 70/30 % ≥ 30/70 %	ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input type="checkbox"/>

## Gemischspezifische Eigenschaften

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
<b>4</b>	<b>Anforderungen an wasserdurchlässige Korngemische KG 2</b>				
<b>4.1</b>	<b>Feinanteile</b>	<b>DIN EN 933-1</b>		<b>DBS 918062, Abschnitt 2.3.2</b>	
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		3,8	$\leq 5,0$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		6,1	$\leq 7,0$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<b>4.2</b>	<b>Überkorn</b>	<b>DIN EN 933-1</b>		<b>DBS 918062, Abschnitt 2.3.3</b>	
	Durchgang bei $1,4 \times D$ [M.-%]		100	100	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Durchgang bei $D$ [M.-%]		98	90 – 99	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<b>4.3</b>	<b>Korngrößenverteilung</b>	<b>DIN EN 933-1</b>		<b>DBS 918062, Abschnitt 2.3.4</b>	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage 1	TL SoB-StB 20, Abschnitt 2.4.5	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.	TL SoB-StB 20, Abschnitt Tabellen 12 und 13	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

<b>4.4</b>	<b>Wasserdurchlässigkeit (<math>k_{10}</math>-Wert) bei <math>D_{pr} = 1,00</math> (Größtkorn 31,5 mm) [m/s]</b>	<b>DIN EN ISO 17892-11 Versuchszylinder</b>		<b>DBS 918062, Abschnitt 2.3.6</b>	
	Allgemein einzuhaltender Wert (Typprüfung und FÜ)			$k_{10} \geq 5,0 \times 10^{-5}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Zusätzlich bei der Erstprüfung einzuhaltende Anforderungen		$7,3 \cdot 10^{-5}$ m/s	$k_{10} \geq 7,0 \times 10^{-5}$ oder $5,0 \times 10^{-5} < k_{10} \leq 7,0 \times 10^{-5}$ und Einhaltung der weiteren Anforderungen nach DBS 918062, Tabelle 12	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<b>4.5</b>	<b>Wassergehalt an der Verladestelle</b>			<b>DBS 918062, Abschnitt 2.2.7</b>	
	Wassergehalt [M.-%]		6,4	$w \cong 0,9 - 1,0 w_{opt}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<b>5</b>	<b>Anforderungen und Kennwerte unabhängig von der Korngemischart</b>				
<b>5.1</b>	<b>Proctorversuch</b>	DIN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5	siehe Anlage 2		
	Proctordichte $D_{Pr}$ [Mg/m <sup>3</sup> ]		2,12		
	optimaler Wassergehalt $w_{opt}$ [M.-%]		7,1		
	korrigierte Proctordichte $D'_{Pr}$ [Mg/m <sup>3</sup> ] (soweit erforderlich)		-		
	korrigierter optimal. Wassergehalt $w'_{opt}$ [M.-%] (soweit erforderlich)		-		
<b>5.2</b>	<b>Zertrümmerungsversuch (ZV)</b>	DBS 918062 Anlage 3		DBS 918062 Abschnitt 2.2.10	
	Darstellung der Korngrößenverteilungen		siehe Anlage: 1		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Maximaler Abstand der Sieblinien vor und nach dem ZV [M.-%]		3	$\leq 8$ M.-%	<input type="checkbox"/> nein

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung				erfüllt?
				Quellenverweis bzw. Grenzwert				
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)				(6)
<b>6</b>	<b>Umweltverträglichkeit</b> <input type="checkbox"/> Das Prüfinstitut besitzt für die chemisch/physikalischen Prüfungen die spezifische Zulassung nach RAP Stra 04 (Kategorie I1 oder I2)  <input checked="" type="checkbox"/> Das Untersuchungslabor, das als Nachauftragnehmer des Prüfinstituts die chemisch/physikalischen Analysen durchgeführt hat, wird in der Liste der Institute für UVP eines Bundeslandes geführt  <b>Name und Anschrift des Untersuchungslabors:</b> AZBA GmbH, Justus-von-Liebig-Str. 4, 12489 Berlin	DBS 918062, Abschnitt 6.2.1 bzw. 6.2.2						
<b>6.1</b>	<b>Prüfkriterien für KG aus RC-Gemischen</b>	DBS 918062, Anlage 4		Einbaugrenzwert				
				G1	G2	G3	G4	
	organoleptische Prüfung	verbale Beschreibung	muff.					
	pH-Wert (bei RC-Stoffen aus der Altschotteraufbereitung)	DIN 38404-5	8,8	6,5 bis 9	6 bis 12	5,5 bis 12		
	pH-Wert (bei RC-Stoffen, die Betonbruch enthalten)		-	7 bis 12,5				
	Kohlenwasserstoffindex <i>Feststoff-Analyse</i> [mg/kg]	DIN EN 14039 bzw. DIN ISO 16703	< 10	100	300	500	1000	
	Σ PAK nach EPA <i>Feststoff-Analyse</i> [mg/kg]	DIN ISO 13877	0,4	1	5	15	75	
	elektr. Leitfähigk. Eluat-Analyse [μS/cm] (bei RC-Stoffen aus der Altschotteraufbereitung)	DIN EN 27888	75	500		1000	1500	
	elektr. Leitfähigk. Eluat-Analyse [μS/cm] (bei RC-Stoffen, die Betonbruch enthalten)		-	500	1500	2500	3000	
	Chlorid Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2	2,9	10	20	40	150	
	Sulfat Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2	8,8	50	150	300	600	
	Arsen Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885	< 10	10		40	60	
	Blei Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885	< 4	20	40	100	200	
	Cadmium Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885	< 0,6	2		5	10	
	Chrom (gesamt) Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885	< 1	15	30	75	150	
	Kupfer Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885	< 2	50	50	150	300	
	Nickel Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885	< 1	40	50	150	200	
Quecksilber Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN 1483	< 0,05	0,2		1	2		
Zink Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885	2,2	100	300	600			



Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen	ggf. verbale Beschreibung		-	
6.2	<b>Einstufung</b>	DBS 918062, Anl. 4 bzw. 5			
	Einstufung des RC- bzw. Schlackengemisches nach maßgebendem Einbaugrenzwert (Sich eventuell ergebende Einbaubeschränkungen sind unter Ifd. Nr. 9 anzugeben.)	DBS 918062, Anlage 4/5	G1		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

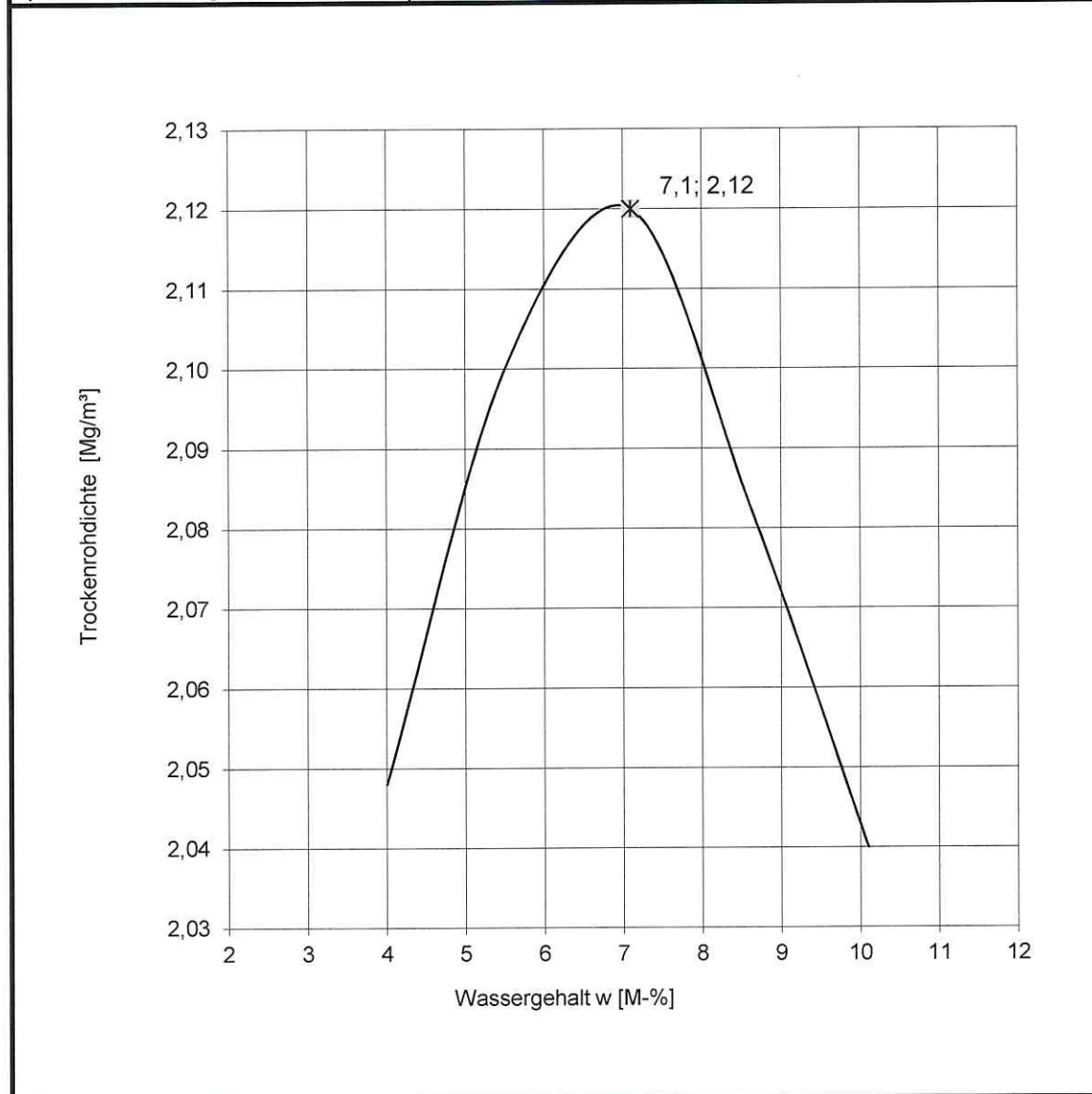
### Gesteinsspezifische Eigenschaften

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
7	<b>Widerstand gegen Zertrümmerung grober Gesteinskörnungen</b>			DBS 918062, Tabelle 10 und TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.9	
7.1	Schlagzertrümmerungswert SZ Mineralstoff: überwiegend Basalt aus RC-Gleisschotter	DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	19,3	20	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
7.2	Bei Größtkorn > 32 mm zusätzlich SD <sub>10</sub> [M.-%] Mineralstoff: -	DIN EN 1097-2, Anhang B.22	--	--	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
8	<b>Frost-Widerstand</b>			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.14	
8.1	Wasseraufnahme [M.-%]	DIN EN 1097-6, Anhang B	1,1	≤ 0,5 (Kategorie W <sub>cm</sub> 0,5)	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
8.2	Widerstand gegen Frost (Verlust in M.-%)	DIN 1367-1	0,3	≤ 4 (Kategorie F <sub>4</sub> )	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
9	<b>Auflagen:</b> entfällt	DBS 918062		DBS 918062, verschiedene Stellen	vgl. Seite 1
	<b>Einbaubeschränkungen:</b> entfällt			DBS 918062, Anlage 4 bzw. Anlage 5	vgl. Seite 1

**Proctorversuch nach DIN EN 13286-2**

Firma:	Schotterwerk Röblingen GmbH
	Baustoffwerk 2
	06179 Teutschenthal-Bahnhof
Werk:	Köchstedt
Korngemisch:	Korngemisch 2 (KG 2)
Proctordichte:	2,12 Mg/m <sup>3</sup>
optimaler Wassergehalt:	7,1 M.-%



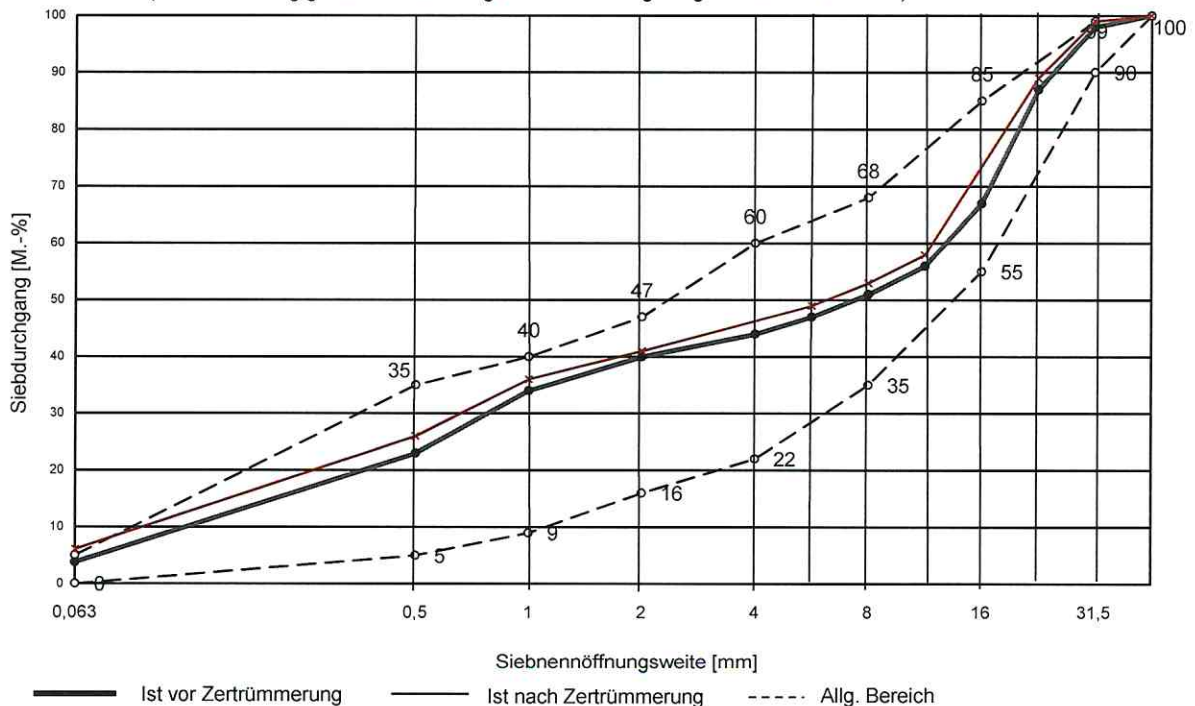
**Korngemisch 2 (KG 2-0/32) - Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1**

Prüfsieb [mm]	Siebdurchgang in M.-% Korngemisch KG 2 (0/32)		
	Ist		Soll Allg. <sup>2</sup>
	v. ZV <sup>1</sup>	n. ZV <sup>1</sup>	
45	100	100	100
31,5	98	99	90 - 99
22,4	87	89	
16	67	69	55 - 85
11,2	56	58	
8	51	53	35 - 68
5,6	47	49	
4	44	45	22 - 60
2	40	41	16 - 47
1	34	36	9 - 40
0,5	23	26	5 - 35
0,063	3,8	6,1	≤ 5,0 <sup>3</sup>
Siebdurchgang bei 31,5 mm in M.-%	98		90 - 99
Siebdurchgang bei 45 mm in M.-%	100		100
Überkornanteil Kategorie	OC <sub>90</sub>		OC <sub>90</sub>
Feinanteil in M.-%	3,8	6,1	≤ 5 (≤ 7 n. ZV)
Feinanteil Kategorie	UF <sub>5</sub>	UF <sub>5</sub>	UF <sub>5</sub> (UF <sub>7</sub> n. ZV)

Bemerkungen: <sup>1</sup> v. ZV: Siebdurchgang vor Zertrümmerungsversuch, n. ZV: Siebdurchgang nach Zertrümmerungsversuch  
<sup>2</sup> Allg<sub>min-max</sub>: maximal zulässige Bandbreite des Siebdurchgangs nach DBS 918 062, Anhang 2.1  
<sup>3</sup> ≤ 7,0 n. ZV


**Korngemisch 2 (KG 2-0/32) nach DBS 918 062**

(Als Anforderung gelten nur die in obiger Tabelle für Allg. aufgeführten Zahlenwerte.)



Prüfzeugnis Nr. 25227258 KG 2-RC

Anlage 3

<b>Probenahmeprotokoll und Prüfauftrag</b>				
Mineralische Baustoffe • Gesteinskörnungen				
Werk / Lagerplatz :	Köchstedt und weitere			
Firma :	Schotterwerke Röblingen			
Teilnehmer :	Herr Rother (BIB), Herr Schallehn (i. A. Fa. SW Röblingen)			
Probenkennzeichnung		7258		
Korngruppe / Lieferkörnung		KG 2-RC		
Entnahmestelle		Haufwerk		
Probemenge (kg)		80		
Prüfung gemäß DBS 918 062				
Korngrößenverteilung	vor Zertr.-Versuch	1		
Feinanteile	vor Zertr.-Versuch	1		
Korngrößenverteilung	nach Zertr.-Versuch	1		
Feinanteile	nach Zertr.-Versuch	1		
Schlagzertrümmerungswert SZ <sub>8/12</sub>		1		
Schlagzertrümmerungswert SZ <sub>35,5/45</sub>		-		
Wasseraufnahme WA	nach 24h	1		
Frost-Tau-Widerstand		1		
Wasserdurchlässigkeit		1		
Proctordichte / optimaler Wassergehalt		1		
Zertrümmerungsversuch	gem. DBAG	1		
Wassergehalt		1		
Umweltverträglichkeitsprüfung	nach DBS 918062	1		
Die Probenahme erfolgte gemäß DIN EN 932-1.				
<b>Bemerkung:</b>				
-				
Köchstedt, 01.07.2022 / 15:00	i. A. gez. Schallehn	 gez. Rother		
Ort / Datum / Uhrzeit	Vertreter des Werkes	BIB - Prüfbeauftragter		