

BIB
Baustoffprüflabor und Ingenieurgesellschaft
Berlin mbH
Haynauer Straße 71/73
12249 Berlin

Tel.-Nr.: 030/77507-300
 Fax-Nr.: 030/77507-312
 E-Mail: info@berlin-bib.de

Der Ersteller dieses Prüfzeugnisses bestätigt den Besitz der für die Prüfung des untersuchten Produktes erforderlichen Anerkennung nach RAP Stra in der Kategorie I1 oder I2.

Prüfzeugnis

für Korngemisch nach DBS 918 062
 (Technische Lieferbedingungen)

Prüf-Nr.: 25227004	Datum: 18.01.2022
Eignungsnachweis (EN)	zugehöriger EN: Prüf.-Nr.:
Ausgestellt für den Überwachungszeitraum Halbjahr (I oder II) bzw. Quartal (1, 2, 3 oder 4):	<input checked="" type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 2022 Jahr
Gültig bis zur Erstellung des nachfolgenden Fremdüberwachungszeugnisses, längstens jedoch bis zum: 31.12.2022 (Ende des folgenden Überwachungszeitraums)	

Produktbezeichnung:

<input type="checkbox"/> Korngemisch 1	<input checked="" type="checkbox"/> natürliche Gesteinskörnung	<input checked="" type="checkbox"/> Rundkorn
<input checked="" type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/32)	<input type="checkbox"/> industriell hergestellte Gesteinskörnung	<input checked="" type="checkbox"/> Brechkorn
<input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/45)	<input type="checkbox"/> rezyklierte Gesteinskörnung	
<input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/56)		

<p>Produkthersteller: (Name und Anschrift)</p> <p>D-B-F Baustoff GmbH Zum Gleis-Dreieck 38 06347 Gerbstedt OT Siersleben</p>	<p>Herstell- bzw. Lieferwerk:</p> <p>06279 Farnstädt</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> stationäres Werk <input type="checkbox"/> temporäre Anlage</p> <p>Angaben zur Probenahme:</p> <p>Datum der Probenahme: 04.01.2022 Protokoll: siehe Anlage 3 Probenahmeort: Werk Farnstädt Probenahmestelle: Halde Probenehmer: Teilnehmer des Prüfinstituts: Hr. Rother Teilnehmer des Werkes: i. A. Hr. Schallehn</p>
---	---

Gesamtbeurteilung des geprüften KG hinsichtlich der Konformität mit den Anforderungen nach DBS 918 062:
 (Nur durch die Prüfstelle auszufüllen)

Das Korngemisch erfüllt die Bedingungen der DBS 918062.
 Die Eignung nach DBS 918 062 wird bestätigt. Eventuell vorhandene Auflagen bzw. Einbaubeschränkungen sind unter der lfd. Nr. 8 dargestellt.

Berlin, 18.01.2022

Dipl. Ing. Th. von Rymon-Lipinski
stellv. Prüfstellenleiter

Dipl. Geol. Chr. Rother
Bearbeiter / Projektleiter

Datum, Unterschrift und Prüfstempel

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung			
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
1	Betriebsbeurteilung	Muster- Anforderung skatalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3			
1.1	Gesteinsvorkommen Sande fluvioglazialer Ablagerungen (Rundkorn). Kalksteinsplitt und -schotter (Breckkorn).						
1.2	Gewinnung Beim Ausgangsmaterial handelt es sich um Sande aus den Lieferwerken Petersberg, und um ein Korngemisch aus dem Werk der Fa. Westdorf in Aschersleben und um ein Splitt- Schotter-Gemisch aus dem Lieferwerk Farnstädt (Fa. DBF).						
1.3	Aufbereitung Das Material wird aus den Ausgangsstoffen mittels Dosieranlage gemischt.					ja <input checked="" type="checkbox"/>	siehe Spalte (4)
1.4	Dosierung Das Korngemisch wird auf dem Mischplatz mittels 6-Kammer-Reihendoseur mit Motormischer und anschließender Radladerverladung hergestellt.					nein <input type="checkbox"/>	
1.5	Lagerung Zur Vermeidung der Vermischung der Ausgangsstoffe und des Endprodukts werden die Haufwerke auf der Fertigungsstätte getrennt gelagert.						
1.6	Verladung Verladung mittels Radlader auf LKW mit anschließendem Abtransport.						

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
2	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	TL SoB-StB 04, Anhang A mit DBS 918062, Anhang 1, Zelle 1 bis 6		DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	
2.1	Durchführende(r) (Name, organisatorische Zugehörigkeit, ggf. Funktion, ggf. Örtlichkeit - wenn nicht mit dem Herstellerwerk identisch) Peter Schallehn Erdstofflabor, Dömitz, i. A. Fa. D-B-F GmbH				
2.2	Bewertung der gerätemäßigen Eignung des Labors und der fachlichen Qualifikation des Laborpersonals Die gerätemäßige Ausstattung und die fachliche Qualifikation entspricht den Anforderungen		Eignung bestätigt? ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>		siehe Spalte (4)
2.3	(Angaben nur bei der FÜ erforderlich) Entspricht die EÜ den Anforderungen der DBS 918 062 hinsichtlich a) der Häufigkeit und b) der Bewertung der Ergebnisse auf Einhaltung der Anforderungen? Wenn nicht, welche Abweichungen waren zu beanstanden? -- Welche Abhilfemaßnahmen wurden getroffen? --		a) ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/> b) ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/>	siehe Spalte (4)	

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
3	Zusammensetzung des Korngemisches; Art des Korngemisches (KG):	DIN EN 932-3		DBS 918062, Abschnitt 2.1.2 Abschnitt 2.4 Abschnitt 2.5	
3.1	Art des Korngemisches <input type="checkbox"/> KG 1 <input checked="" type="checkbox"/> KG 2 (0/32) <input type="checkbox"/> KG 2 (0/45) <input type="checkbox"/> KG 2 (0/56) <input checked="" type="checkbox"/> nur aus natürlichen Gesteinskörnungen <input type="checkbox"/> mit industriell hergestellten Gesteinskörnungen (nur KG 1) Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-A) <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-B) <input type="checkbox"/> Stahlwerksschlacke (SWS) nach RAL-GZ 510 geprüft <input type="checkbox"/> mit rezyklierten Gesteinskörnungen Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> aus der Altschotteraufbereitung <input type="checkbox"/> Betonbruch aus Eisenbahnschwellen bis 16 mm (nur KG 1) <input type="checkbox"/> aus Eisenbahnstrecken ausgebaute Korngemische				
3.2	Zusammensetzung nach Kornfraktionen <u>Kornfraktion 1</u> Gemisch: Splitt-Schotter-Gemisch Korngruppe/Lieferkörnung: GGK 8/32 Mineralstoff: Kalkstein Hersteller: Fa. D-B-F Baustoff GmbH, LW Farnstädt		46 M.-%		
	<u>Kornfraktion 2</u> Gemisch: Splitt Korngruppe/Lieferkörnung: 2/8 Mineralstoff: Kalkstein Hersteller: Fa. D-B-F Baustoff GmbH, LW Farnstädt		14 M.-%		

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	<u>Kornfraktion 3</u> Gemisch: Sand Korngruppe/Lieferkörnung: FGK 0/2 Mineralstoff: Sand, fluviatile Ablagerung Hersteller: Mitteldeutsche Baustoffe GmbH, LW Petersberg		26 M.-%		
	<u>Kornfraktion 4</u> Gemisch: Korngemisch Korngruppe/Lieferkörnung: 0/8 Mineralstoff: Sand-Kies, fluviatile Ablagerung Hersteller: Kiestagebau Westdorf GmbH, Grube Aschersleben		14 M.-%		
3.3	Zusammensetzung nach Stoffgruppen <input type="checkbox"/> Schlackengemisch Anteil schlackenförmige Gesteinskörnungen (bei KG 2 nur Lavaschlacke nach MLS) Anteil ungebrochene natürliche Gesteinskörnung <input type="checkbox"/> RC-Gemisch Anteil rezyklierte Gesteinskörnung Anteil natürliche Gesteinskörnung		M.-% M.-% M.-% M.-%	DBS 918062, Abschnitt 2.1.3 70% (SWS ≤ 100%) 30 % (außer SWS- Gemisch) ≤ 70/30 % ≥ 30/70 %	ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/>

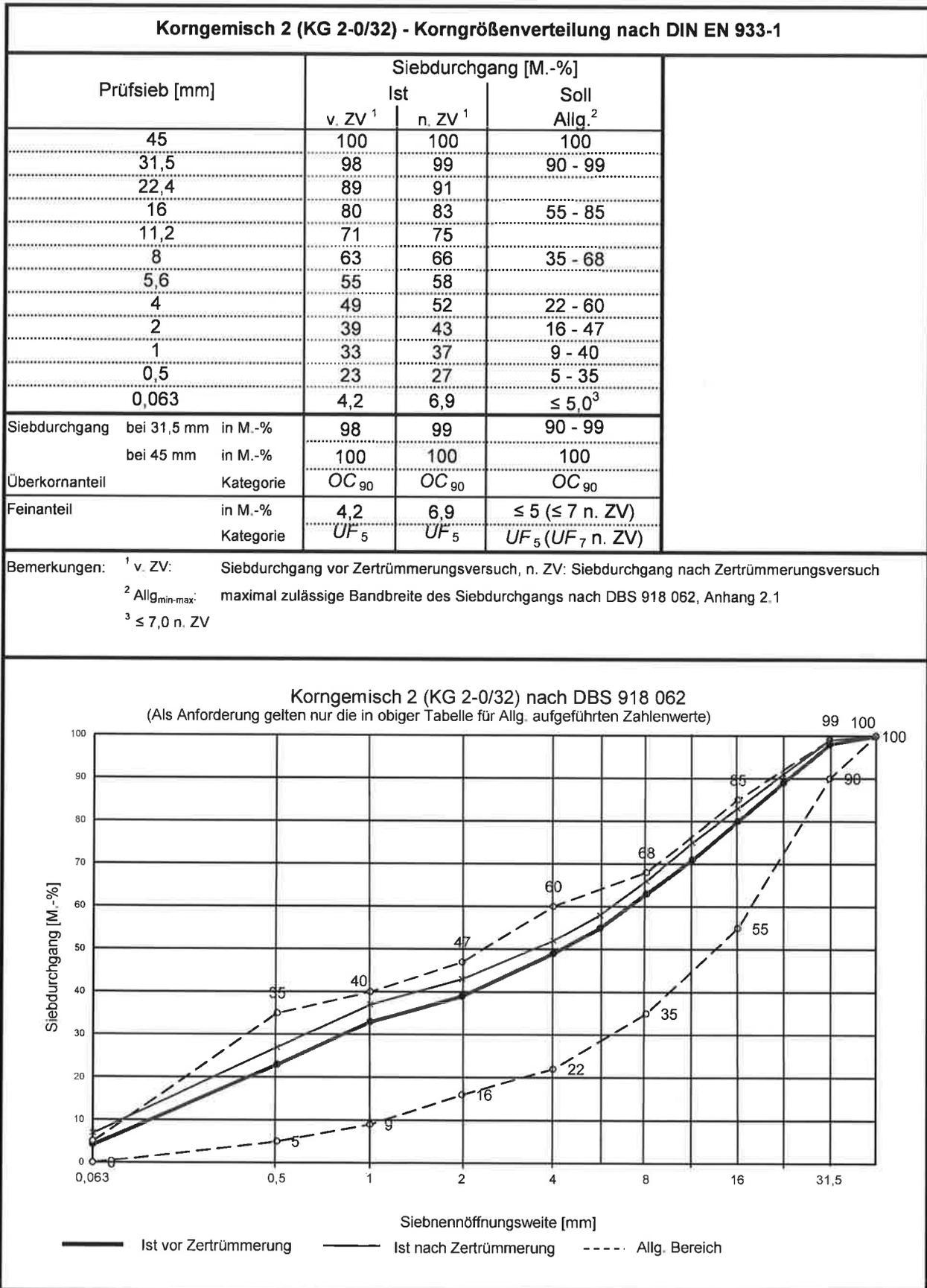
Gemischspezifische Eigenschaften

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
4	Anforderungen an wasserdurchlässige Korngemische KG 2				
4.1	Feinanteile	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.2	
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		4,2	$\leq 5,0$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		6,9	$\leq 7,0$	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
4.2	Überkorn	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.3	
	Durchgang bei $1,4 \times D$ [M.-%]		100	100	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Durchgang bei D [M.-%]		98	90 – 99	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
4.3	Korngrößenverteilung	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.4	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (S). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage 1	TL SoB-StB 04, Abschnitt 2.3.4	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (S) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.	TL SoB-StB 04, Abschnitt Tabellen 10 und 11	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
4.4	Wasserdurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei $D_{pr} = 1,00$ (Größtkorn 31,5 mm) [m/s]	DIN 18130-1 Verfahren ZY-ES-ST-2		DBS 918062, Abschnitt 2.3.6	
	Allgemein einzuhaltender Wert (Erstprüfung und FÜ)			$k_{10} \geq 5,0 \times 10^{-5}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Zusätzlich bei der Erstprüfung einzuhaltende Anforderungen		$7,4 \times 10^{-5}$ m/s	$k_{10} \geq 7,0 \times 10^{-5}$ oder $5,0 \times 10^{-5} < k_{10} \leq 7,0 \times 10^{-5}$ und Einhaltung der weiteren Anforderungen nach DBS 918062, Tabelle 12	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.5	Wassergehalt an der Verladestelle			DBS 918062, Abschnitt 2.2.7	
	Wassergehalt [M.-%]		6,6	$w \cong 0,9 - 1,0 w_{opt}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5	Anforderungen und Kennwerte unabhängig von der Korngemischart				
5.1	Proctorversuch	DIN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5	siehe Anlage 2		
	Proctordichte D_{Pr} [g/cm ³]		2,13		
	optimaler Wassergehalt w_{opt} [M.-%]		6,9		
	korrigierte Proctordichte D'_{Pr} [g/cm ³] (soweit erforderlich)		-		
	korrigierter optimal. Wassergehalt w'_{opt} [M.-%] (soweit erforderlich)		-		
5.2	Zertrümmerungsversuch (ZV)	DBS 918062 Anlage 3		DBS 918062 Abschnitt 2.2.10	
	Darstellung der Korngrößenverteilungen		siehe Anlage: Nr.1		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Maximaler Abstand der Sieblinien vor und nach dem ZV [M.-%]		4	≤ 8 M.-%	

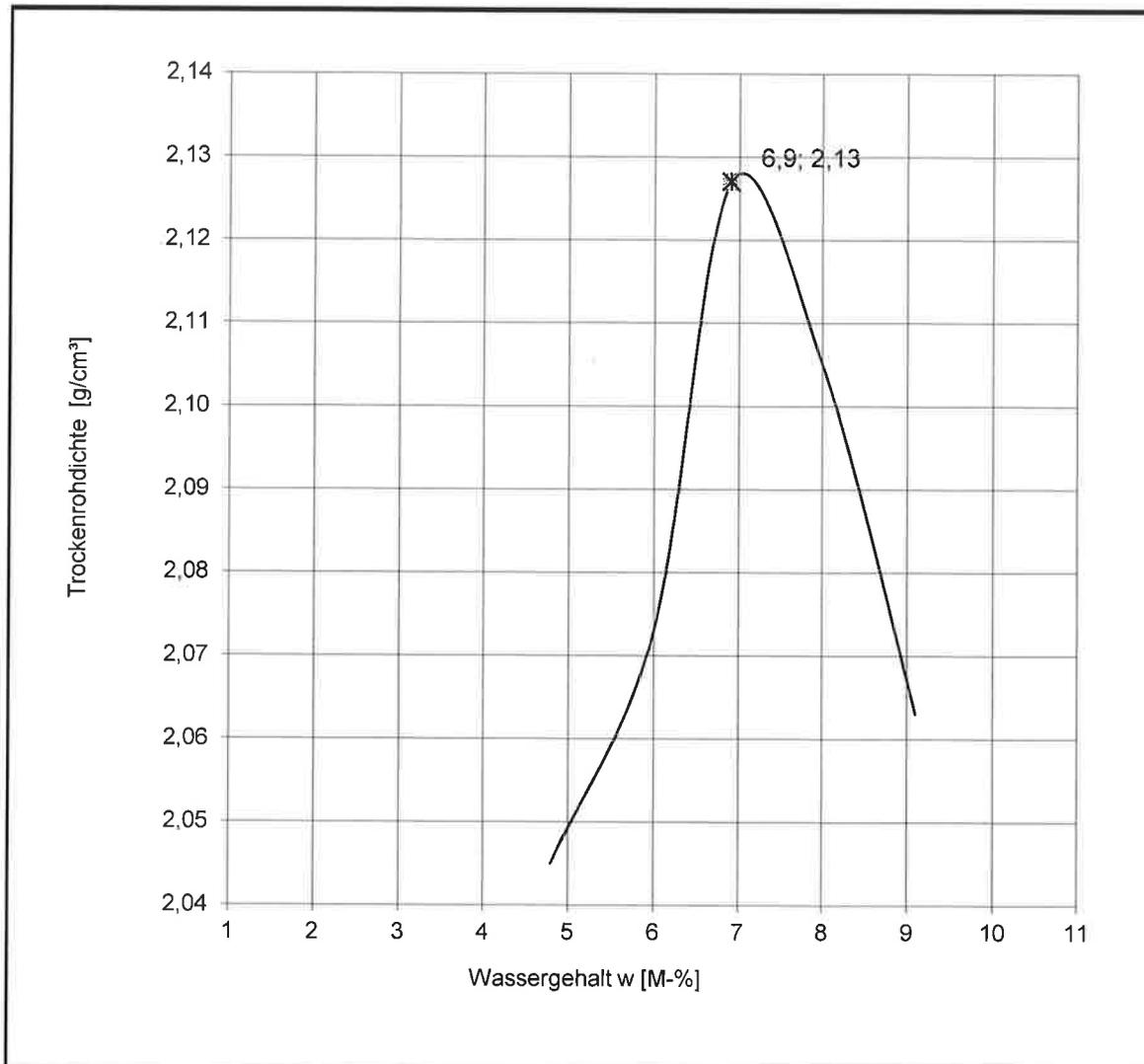
Gesteinsspezifische Eigenschaften

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
6	Widerstand gegen Zertrümmerung grober Gesteinskörnungen			DBS 918062, Tabelle 10 und TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.9	
6.1	Schlagzertrümmerungswert $SZ_{8/12}$ Mineralstoff: Kalkstein-Splitt	DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	23,7	28	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
6.2	Bei Größtkorn > 32 mm zusätzlich $SZ_{35,5/45}$ [M.-%] Mineralstoff: -	DIN EN 1097-2	--	--	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
7	Frost-Widerstand			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.14	
7.1	Wasseraufnahme [M.-%]	DIN EN 1097-6, Anhang B	0,7	≤ 0,5 (Kategorie W_{cm} 0,5)	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
7.2	Widerstand gegen Frost (Verlust in M.-%)	DIN 1367-1	2,9	≤ 4 (Kategorie F_4)	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
8	Auflagen: entfällt	DBS 918062		DBS 918062, verschiedene Stellen	vgl. Seite 1
	Einbaubeschränkungen: entfällt			DBS 918062, Anlage 4 bzw. Anlage 5	vgl. Seite 1



Proctorversuch nach DIN EN 13286-2

Firma:	D-B-F Baustoff GmbH
	Zum Gleis-Dreieck 38
	06347 Gerbstedt OT Siersleben
Werk:	06279 Farnstädt
Korngemisch:	Korngemisch 2 (KG 2)
Proctordichte:	2,13 Mg/m ³
optimaler Wassergehalt:	6,9%



Prüfzeugnis Nr. 25227004 KG2

Anlage 3

Probenahmeprotokoll und Prüfauftrag

Mineralische Baustoffe • Gesteinskörnungen

Werk / Lagerplatz :	Farnstädt				
Firma :	DBF Baustoff GmbH				
Teilnehmer :	Herr Rother (BIB), Herr Schallehn (i. A. Fa. DBF)				
Probenkennzeichnung		7004			
Korngruppe / Lieferkörnung		KG 2			
Entnahmestelle		Haufwerk			
Probemenge (kg)		80			

Prüfung gemäß DBS 918 062

Korngrößenverteilung	vor Zertr.-Versuch	1			
Feinanteile	vor Zertr.-Versuch	1			
Korngrößenverteilung	nach Zertr.-Versuch	1			
Feinanteile	nach Zertr.-Versuch	1			
Schlagzertrümmerungswert SZ _{8/12}		1			
Schlagzertrümmerungswert SZ _{35,5/45}		-			
Wasseraufnahme WA	nach 24h	1			
Frost-Tau-Widerstand		1			
Wasserdurchlässigkeit		1			
Proctordichte / optimaler Wassergehalt		1			
Zertrümmerungsversuch	gem. DBAG	1			
Wassergehalt		1			
Umweltverträglichkeitsprüfung	nach DBS 918062	-			

Die Probenahme erfolgte gemäß DIN EN 932-1.

Erklärung der Firma zum Vertrag:

Als Herstellungsbetrieb der bei uns entnommenen und kostenlos zur Verfügung gestellten Materialproben sind wir einverstanden, daß die oben angegebenen Prüfungen auf unsere Rechnung durchgeführt werden.

Farnstädt, 04.01.2022 / 10:00

i. A. gez. Schallehn


 gez. Rother

Ort / Datum / Uhrzeit

Vertreter des Werkes

BIB - Prüfbeauftragter